



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

## EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)  
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 764]  
No. 764]

नई दिल्ली, बुधवार, जुलाई 20, 2005/आषाढ़ 29, 1927  
NEW DELHI, WEDNESDAY, JULY 20, 2005/ASADHA 29, 1927

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 20 जुलाई, 2005

सं. 59/2005-सीमा शुल्क (गै. ई.)

का.आ. 1037(अ).—सीमा शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की धारा 5 की उप-धारा (1) का प्रयोग करते हुए, केन्द्र सरकार एतद्वारा निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :—

## 1. संक्षिप्त नाम और प्रारंभ :

- (1) इन नियमों को भारत गणराज्य और सिंगापुर गणराज्य के बीच व्यापक आर्थिक सहयोग करार (इसके बाद 'उक्त करार' के रूप में उल्लिखित) के अनुपालनार्थ अधिमानक टैरिफ रियायतों के लिए पात्र उत्पादों के उद्भव के निर्धारण के लिए 'उद्भव के नियम' कहा जाये, निम्नलिखित नियमावली लागू होगी;
- (2) ये नियम 1 अगस्त, 2005 से प्रवृत्त होंगे।

## 2. परिभाषाएं

इस अध्याय के प्रयोजनार्थ :

- (i) वाहक का उल्लेख हवाई, समुद्री और भू-परिवहन के लिए किसी वाहन से है;
- (ii) सी आई एफ मूल्य अथवा सी आई एफ कीमत का तात्पर्य जब माल को आयात के पत्तन पर वाहन से लदान किया जाता है तो माल के निर्यातिक को दिये गये अथवा प्रदत्त वास्तविक मूल्य से है। उक्त मूल्य कीमत में नामित पत्तन स्थान के लिए माल की सुपुर्दगी के लिए आवश्यक माल की लागत, बीमा और भाड़ा शामिल हैं;
- (iii) सीमा शुल्क मूल्यांकन करार का आशय टैरिफ और व्यापार के सामान्य करार, 1994 के अनुच्छेद VII के कार्यान्वयन पर विश्व व्यापार संगठन करार से है;
- (iv) एफ ओ बी मूल्य अथवा एफ ओ बी कीमत का तात्पर्य जब माल का वाहन में निर्यात के लिए नामित पत्तन पर लदान किया जाता है तो माल के निर्यातिक को दिए गए अथवा प्रदत्त वास्तविक मूल्य से है। उक्त मूल्य में माल की लागत और वाहक पर माल को लाने के लिए आवश्यक सभी लागतें शामिल हैं;

- (v) सामान्यतया मान्य लेखांकन सिद्धान्तों का उल्लेख इस संबंध में किसी विशेष समय पर किसी पक्ष के प्रादेशिक क्षेत्र में मान्य सर्वसम्मति अथवा पर्याप्त आधिकारिक समर्थन से है कि कौन से आर्थिक स्रोतों अथवा बाध्यताओं को परिसम्पत्तियों अथवा देयताओं के रूप में दर्ज किया जाना चाहिए, परिसम्पत्तियों और देयताओं में कौन से परिवर्तन दर्ज किए जाने चाहिए, परिसम्पत्तियों और देयताओं तथा उनमें परिवर्तनों को कैसे मापा जाना चाहिए, कौन सी सूचना प्रकट की जानी चाहिए और कैसे इसे प्रकट किया जाना चाहिए तथा कौन से वित्तीय विवरण तैयार किये जाने चाहिए। ये मानक सामान्य अनुप्रयोग के साथ-साथ व्यापक व्यवहार और प्रक्रियाओं के लिए व्यापक दिशा-निर्देश हो सकते हैं;
- (vi) सुमेलित प्रणाली का आशय सुमेलित जिन्स विवरण और कूटकरण प्रणाली से है;
- (vii) समरूप और अन्तरपरिवर्तनीय वस्तुओं का आशय एक ही प्रकार की तथा एक ही वाणिज्यिक गुणवता वाली एक जैसे तकनीकी एवं भौतिक गुण रखने वाली और ऐसी वस्तुओं से है जिनको एक बार तैयार उत्पाद में समाविष्ट कर लिए जाने के पश्चात् उद्गम उद्देश्यों के लिए किसी अंकन इत्यादि द्वारा एक दूसरे से अलग पहचाना नहीं जा सकता;
- (viii) अप्रत्यक्ष वस्तु का आशय किसी माल के उत्पादन, परीक्षण अथवा निरीक्षण में प्रयुक्त माल, जिसे वास्तविक रूप से उस माल में समाविष्ट न किया गया हो, अथवा मकानों के अनुरक्षण अथवा किसी माल के उत्पादन से जुड़े उपकरण के प्रचालन में प्रयुक्त माल से है, जिसमें शामिल है:

- (क) ईंधन और ऊर्जा ;
- (ख) औजार, डाई और मोल्ड ;
- (ग) उपस्कर और भवनों के रखरखाव में प्रयुक्त पुर्जे और सामग्रियां ;
- (घ) लुब्रिकेंट्स, ग्रीस, मिश्रित सामग्रियां और उत्पादन में प्रयुक्त अथवा उपकरण के प्रचालन एवं भवन के लिए प्रयुक्त अन्य सामग्रियां ;
- (ड.) दस्ताने, शीशे, जूते, कपड़े, सुरक्षा उपकरण और आपूर्तियां ;
- (च) माल के परीक्षण अथवा निरीक्षण के लिए प्रयुक्त उपकरण, यंत्र और आपूर्तियां ;
- (छ) उत्प्रेरक और विलायक; और

अन्य माल जिसे माल में शामिल नहीं किया गया है लेकिन माल के उत्पादन में उसके प्रयोग को तार्किक रूप से उस उत्पादन का भाग बताया जा सकता है ;

- (ix) सामग्री का आशय अवयव, कच्ची सामग्रियां, अंश, संघटक, उपसंग्रह और उस माल से है जो दूसरे माल में वास्तविक रूप से शामिल किया गया है अथवा दूसरे माल के उत्पादन में प्रक्रिया के अध्यधीन था ;
- (x) उत्पादन में प्रयुक्त गैर-उद्भव वाली सामग्री का आशय ऐसी सामग्री जिसके उद्भव का देश उक्त पक्षों (आयातित गैर उद्भव) को छोड़कर अन्य हो और ऐसी सामग्री जिसके उद्भव का निर्धारण (अनिर्धारित उद्भव) नहीं किया जा सकता है, से है ;

(xi) उद्भावक सामग्री का आशय ऐसी सामग्री से है जो या तो नियम-4 या नियम-5 में निर्धारित मानदंडों को पूरा करती है;

(xii) उत्पादन का आशय विनिर्माण, उत्पादन, संग्रहण, प्रसंस्करण, पालन, उपजाना, प्रजनन, खनन, निकासी, कटाई, मत्स्य पालन, ट्रैपिंग, इकट्ठा करने, वसूल करने, शिकार और पकड़ने सहित माल को प्राप्त करने की पद्धति से है।

### 3. उद्भावक माल :

इस करार के प्रयोजनार्थ उत्पादों को उद्भूत हुआ समझा जाएगा और वे अधिमानक समव्यवहार के पात्र होंगे बशर्ते वे नियम-15 के अनुसार प्रेषित किए गए हों और निम्नवत स्थितियों में से किसी एक के अंतर्गत उद्भव अपेक्षा के समनुरूप हो :

(क) उत्पाद नियम-4 के अनुसार, निर्यात करने वाले पक्ष के प्रादेशिक क्षेत्र में पूरी तरह से उत्पादित किए जाते हों अथवा प्राप्त किए जाते हों ; अथवा

(ख) उत्पाद निर्यात करने वाले पक्ष के प्रादेशिक क्षेत्र में पूरी तरह से उत्पादित अथवा प्राप्त न किए जाते हों, बशर्ते उक्त उत्पाद नियम-5 के अंतर्गत पात्र हो ।

### 4. पूर्णतः प्राप्त अथवा उत्पादित

इस करार के प्रयोजनार्थ किसी पक्ष के प्रादेशिक क्षेत्र में पूरी तरह से प्राप्त अथवा उत्पादित माल को उस पक्ष के उद्भावक माल के रूप में माना जाएगा । निम्नलिखित माल को ही किसी पक्ष में पूर्णतः प्राप्त अथवा उत्पादित हुआ समझा जायेगा :

- (क) कोई कच्चा अथवा खनिज सामग्री <sup>4-1</sup> / उत्पाद जो इसकी मृदा, जल, समुद्र तल अथवा समुद्र तल के नीचे से निकाला गया हो ;
- (ख) वहां पैदा अथवा उत्पादित वनस्पति माल <sup>4-2</sup>;
- (ग) वहां जन्मा और पला कोई पशु;
- (घ) उपर्युक्त (ग) में उल्लिखित पशुओं से प्राप्त कोई माल;
- (ड.) वहां किए गए शिकार, पकड़ने, मत्स्य पालन अथवा जल-जीव पालन से प्राप्त कोई माल;
- (च) किसी पक्ष में पंजीकृत और इसका झण्डा लगाए हुए पोतों द्वारा इसके राज्य क्षेत्र/राज्य क्षेत्रीय समुद्र तथा अनन्य आर्थिक जोन(ई ई जेड) के बाहर से लाया गया समुद्री मत्स्ययन का माल अथवा अन्य समुद्री माल;

4-1 इसमें खनिज तेल, स्नेहक एवं संबंधित सामग्री तथा साथ ही खनिज एवं धातु अयस्क शामिल हैं ।

4-2 इसमें कृषि एवं वानिकी उत्पाद शामिल हैं ।

- (छ) कोई माल जो किसी पक्ष के साथ पंजीकृत और इसका झण्डा लगाये हुए आँन बोर्ड फैक्टरी जहांजो पर अनन्य रूप से ऊपर पैराग्राफ (च) में उल्लिखित उत्पादों से संसाधित और/अथवा बनाया गया हो ;
- (ज) समुद्री विधि पर संयुक्त राष्ट्र अभिसमय के प्रावधानों के अनुसार उस पक्ष के प्रादेशिक जल क्षेत्र के बाहर समुद्रतल /समुद्र के नीचे से किसी पक्ष अथवा व्यक्तियों के दल के द्वारा लिया गया माल ;
- (झ) वहां संगृहीत वस्तुएं जो अब न तो अपने मूल प्रयोजन का निष्पादन कर सकती हैं न ही जिनका पुनरुद्धार अथवा मरम्मत की जा सकती है और जो केवल निपटान अथवा पुर्जों अथवा कच्ची सामग्री की पुनः प्राप्ति अथवा पुनर्स्करण के प्रयोजनार्थ<sup>4-3</sup> अनुकूल हो ; और
- (ज) (क) से (ज) में संदर्भित माल अथवा से उनके व्युत्पन्नों से उत्पादन के किसी स्तर पर अनन्तया उत्पादित कोई माल ।

## 5. पूर्णतः प्राप्त न किया गया अथवा उत्पादित न किया गया

1. नियम 3 के पैराग्राफ (ख) के आशय के अध्यधीन और नियम 7,10 के प्रावधानों के अध्यधीन और इस बात के अध्यधीन कि विनिर्माण की अंतिम प्रक्रिया निर्यात करने वाले पक्ष के प्रादेशिक क्षेत्र के भीतर निष्पादित की जाती है, उत्पादों को उद्भावक समझा जाएगा, बशर्ते ;
  - (क) (i) पक्षों को छोड़कर अन्य देशों से उद्भूत अथवा अवधारित उद्भव वाली सामग्रियों, पुर्जों अथवा उत्पादों का कुल मूल्य ऐसे उत्पादित अथवा प्राप्त किए गए उत्पादों के एफ बी ओ मूल्य के 60 से अनधिक न हो ; और
  - (ii) ऐसे उत्पादित अथवा प्राप्त किये गये उत्पाद को सुमेलीकृत प्रणाली के उस शीर्ष में, चार अंकीय स्तर पर वर्गीकृत किया जाता है जो उन शीर्षों से अलग हो जिनमें इसके विनिर्माण में प्रयुक्त सभी गैर उद्भावक सामग्री वर्गीकृत की जाती है; अथवा
  - (ख) उक्त उत्पाद अनुबंध 'ख' में यथा विनिर्दिष्ट उत्पाद विशेष नियमों को पूरा करता है ।
2. स्थानीय मूल्य वर्धित अंश की संगणना के प्रयोजनार्थ निम्नवत पद्धतियों में से किसी एक को लागू किया जा सकता है :
  - (क) प्रत्यक्ष पद्धति

उद्भावक सामग्री का मूल्य + प्रत्यक्ष श्रम लागत + प्रत्यक्ष अतिरिक्त लागत + लाभ  
----- x 100% ≥ 40%  
 एफ ओ बी मूल्य

**4-3** इसमें समस्त अपशिष्ट एवं रद्दी शामिल होगी जिसमें विनिर्माण अथवा प्रसंस्करण संकिया अथवा उसी पक्ष में उपभोग से उत्पन्न अपशिष्ट एवं रद्दी, रही मशीनरी, बेकार घोषित की गई पैकिंग तथा ऐसे सभी उत्पाद शामिल होंगे जो अब वे कार्य नहीं करते जिनके लिए उन्हें उत्पादित किया गया था और जो पुर्जों अथवा कच्चे माल की पुनःप्राप्ति हेतु केवल निपटान के लिए ही उपयुक्त हैं। ऐसी विनिर्माण अथवा प्रसंस्करण संक्रियाओं में न केवल समस्त प्रकार के औद्योगिक अथवा रासायनिक प्रसंस्करण बल्कि खनन, कृषि, निर्माण, शोधन, भस्मीकरण तथा मल शोधन संक्रियाएं भी शामिल होंगी ।

## (ख) अप्रत्यक्ष पद्धति

$$\frac{\text{गैर उद्भावक सामग्री का मूल्य}^{4-4}}{\text{एफ बी ओ मूल्य}} \times 100\% \leq 60\%$$

3. पैराग्राफ 2 के प्रयोजनार्थ यदि उक्त सामग्री पैराग्राफ 1 की अपेक्षाओं को पूरा नहीं करती है तो सामग्री का गैर-पात्रता मूल्य वह अनुपात होगा जिसे एक अथवा दोनों पक्षों को प्रदान नहीं किया जा सकता, बशर्ते कि मूल्य संचयन के प्रत्येक स्तर पर नियम 7 की अपेक्षाओं को पूरा किया जाता है।

6. अप्रत्यक्ष सामग्रियां

यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कोई उत्पाद किसी पक्ष के प्रादेशिक क्षेत्र में उद्भावित होता है, ऐसे उत्पाद को प्राप्त करने के लिए प्रयुक्त अप्रत्यक्ष सामग्री को उद्भावित माना जाएगा चाहे ऐसी सामग्री तीसरे देश में उद्भावित हुई अथवा नहीं और इसका मूल्य माल के उत्पाद के लेखा रिकार्डों में दर्ज लागत होगी।

7. अपर्याप्त संक्रियाएं

1. निम्नलिखित संक्रियाओं अथवा प्रक्रियाओं को नियम 5 में उपबंधित पर्याप्त रूपांतरण नहीं माना जायेगा;

- (क) परिवहन और भण्डारण के दौरान उत्पादों को अच्छी स्थिति में रखने को सुनिश्चित करने के लिए की गई कार्यवाहियां (सुखाने, जमाने, लवण जल में रखने, संवातन, फैलाने, द्रुतशीतन, नमक सल्फर डायोआक्साइड अथवा अन्य जलीय घोल में रखने, क्षतिग्रस्त हिस्से को हटाना और इसी तरह की कार्यवाही);
- (ख) साधारण कार्यवाहियां जिसमें धूल हटाना, छानने अथवा अनुवीक्षण छटनी, वर्गीकरण, मिलान (वस्तुओं के सैट तैयार करने सहित), धुलाई, रंगाई, कटाई शामिल हैं;
- (ग) पैकिंग में परिवर्तन और परेषणों को तोड़ने एवं संग्रहण ;
- (घ) साधारण कटाई, छेदन एवं पुनःपैकिंग अथवा बोतलों, फ्लास्कों, थैलों, बॉक्सों में रखने, कार्डों अथवा बोर्डों में फिक्स करने और अन्य सभी साधारण पैकिंग कार्यवाहियां ;
- (ङ.) उत्पादों अथवा उनकी पैकिंग पर मार्क, लेबल अथवा अन्य इसी तरह के भिन्न-भिन्न चिन्ह लगाना ;

<sup>4-4</sup> नियम 2 में यथा परिभाषित।

- (च) उत्पादों की साधारण गिरिंग चाहे विभिन्न प्रकार की हो अथवा नहीं, जहां मिश्रण का एक अथवा अधिक संघटक इस अध्याय में विहित शर्तों को पूरा नहीं करता हो ताकि उनको उद्भवित उत्पाद के रूप में माना जा सके;
- (छ) एक सम्पूर्ण उत्पाद बनाने के लिए उत्पादों के हिस्सों का साधारण संग्रहण;
- (ज) पुरजे अलग करना;
- (झ) पशुओं का वध;
- (झ) केवल पानी अथवा अन्य पदार्थ के साथ मिलाना जो वस्तुगत तौर पर माल की विशेषताओं में परिवर्तन नहीं करते हैं।
- (ट) पैराग्राफ (क) से (झ) तक में उल्लिखित दो अथवा उससे अधिक संक्रियाओं का संयोजन।

## 8. गैर उद्भूत सामग्री का मूल्य

किसी माल के उत्पादन में प्रयुक्त गैर उद्भूत सामग्री का मूल्य:

- (क) आयातित सामग्री, पुर्जे अथवा उत्पादों के लिए, आयात के समय सीमा शुल्क मूल्यांकन पर करार के अनुसार निर्धारित किया गया सी आई एफ मूल्य होगा; तथा/अथवा
- (ख) अनावधारित उद्भव की सामग्री, पुर्जे अथवा उत्पादों के लिए, उस पक्ष, जहां कार्य अथवा संसाधन होता है, के राज्य क्षेत्र में चुकाया गया प्रमाणीकरण प्राधिकरण द्वारा यथा अभिनिश्चित सबसे प्रारंभिक मूल्य होगा।

## 9. उद्भव का अवधारण करना

किसी भी उत्पाद को तब तक किसी भी पक्ष का उत्पाद अथवा विनिर्माण नहीं माना जाएगा जब तक कि उद्भव प्रमाणपत्र जारी करने वाले प्राधिकारी के समाधानप्रद रूप में ऐसे उत्पादों के संबंध में इन नियमों में विनिर्दिष्ट शर्तों का अनुपालन नहीं हो जाता है।

## 10. संचयन

1. एक पक्ष में उत्पादित तथा दूसरे पक्ष के राज्यक्षेत्र में तैयार उत्पाद के लिए सामग्री के रूप में प्रयुक्त उत्पाद को परवर्ती पक्ष के राज्य क्षेत्र में उद्भूत होने वाला उत्पाद माना जाएगा बशर्ते कि यह :

- (क) नियम 4 तथा 5 में उपबन्धित उद्भव अपेक्षाओं का अनुपालन करता हो; तथा
- (ख) नियम 7 में दिया गया मानदण्ड पूरा करता हो।

2. तैयार उत्पाद का उद्भव नियम 5 के तहत अवधारित किया जाएगा।

### 11. सहायक उपकरण, अतिरिक्त पुर्जे एवं औजार

प्रत्येक पक्ष किसी माल के साथ सौंपे गए उन सहायक उपकरणों, अतिरिक्त पुर्जों तथा औजारों को उपलब्ध करवाएगा जो उस माल के मानक सहायक उपकरणों, अतिरिक्त पुर्जों और औजारों का हिस्सा हों, उन्हें उद्गम माल माना जाएगा यदि माल एक उद्गम माल हो, और यह अवधारित करने में कि क्या माल के उत्पादन में प्रयुक्त समस्त गैर-उद्गम सामग्री टैरिफ वर्गीकरण में प्रयोज्य परिवर्तन से प्रभावित होगी, इसकी उपेक्षा की जाएगी, बशर्ते कि:

- (क) सहायक उपकरणों, अतिरिक्त पुर्जों तथा औजारों का माल से अलग बीजांकन न किया गया हो;
- (ख) सहायक उपकरणों, अतिरिक्त पुर्जों तथा औजारों की मात्राएं तथा मूल्य निर्यातकर्ता पक्ष के घरेलू बाजार में उस उत्पाद के लिए मानक व्यापार प्रचलन हैं; तथा
- (ग) यदि माल अर्हक मूल्य अंश अपेक्षा के अध्यधीन है तो माल के अर्हक मूल्य अंश की गणना करने में ऐसे सहायक उपकरणों, अतिरिक्त पुर्जों अथवा औजारों के मूल्य की गणना उद्गम अथवा गैर-उद्गम सामग्री के रूप में, जैसा भी मामला हो, की जाएगी।

### 12. पैकिंग का संबंधवाहार

- (क) खुदरा बिक्री के लिए पैकेज तथा पैकिंग सामग्री :
  - (i) जब पैकेजों तथा पैकिंग सामग्री को खुदरा बिक्री हेतु सुमेलित प्रणाली के सामान्य नियम 5 (ख) के अनुसार पैकेज उत्पाद के साथ वर्गीकृत किया गया हो तो इस बात पर विचार करने के लिए उनकी गणना नहीं की जाएगी कि क्या किसी उत्पाद के विनिर्माण में प्रयुक्त गैर-उद्भूत सामग्री उक्त उत्पाद के टैरिफ वर्गीकरण के किसी परिवर्तन के संगत मानदण्ड को पूरा करती है।
  - (ii) यदि उत्पाद यथा मूल्य प्रतिशतता मानदण्ड के अधीन है तो ऐसे मामलों में, जब उन्हें सीमा शुल्क प्रयोजनों हेतु विचाराधीन उत्पादों में से एक माना जाता है, खुदरा बिक्री हेतु पैकेजों तथा पैकिंग सामग्री के मूल्य की गणना इसके उद्गम निर्धारण में की जाएगी।
- (ख) परिवहन हेतु आधान एवं पैकिंग सामग्री :
 

सुमेलित प्रणाली के सामान्य नियम 5(ख) के अनुसार किसी उत्पाद के परिवहन के लिए अनन्यतया प्रयुक्त आधानों तथा पैकिंग सामग्री की किसी उत्पाद के उद्गम अवधारण हेतु गणना नहीं की जाएगी।

### 13. समरूप और विनिमेय सामग्री

1. जहां किसी उत्पाद के विनिर्माण में अनावधारित उद्गम की सामग्री सहित समरूप एवं विनिमेय उद्गम अथवा गैर-उद्गम सामग्री का उपयोग किया जाता है तो उस सामग्री को भण्डारण के दौरान उनके उद्गम के हिसाब से भौतिक रूप से अलग-अलग किया जाएगा।

2. किसी उत्पाद के विनिर्माण में प्रयुक्त अनावधारित उद्गम की सामग्री सहित समरूप एवं विनिर्मेय उद्गम अथवा गैर-उद्गम सामग्री का अलग स्टॉक रखने में अत्यधिक लागत अथवा तात्त्विक परेशानी का सामना करने वाला उत्पादक स्टॉक प्रबंधन हेतु तथाकथित "लेखा पृथक्करण" विधि अपना सकता है।
3. लेखा विधि का अभिलेखन, अनुप्रयोग एवं रख रखाव उत्पाद के विनिर्माण के पक्ष में लागू सामान्यतः स्वीकृत लेखा सिद्धान्तों के अनुरूप किया जाएगा। चुनी गई विधि में :
  - (क) स्टॉक में उपर्जित तथा/अथवा रखे गए अनावधारित उद्गम की सामग्री सहित उद्गम तथा गैर-उद्गम सामग्री के बीच स्पष्ट विभाजन किए जाने की व्यवस्था होनी चाहिए।
  - (ख) इस बात की गारंटी होनी चाहिए कि उस स्थिति की तुलना में 3% अधिक उत्पाद उद्गम की हैसियत प्राप्त नहीं करते हैं जो स्थिति सामग्री का भौतिक रूप से पृथक्करण किए जाने पर उत्पन्न होती।
4. इस सरलीकरण का उपयोग करने वाला उत्पादक केवल उत्पादों की उसी मात्रा के लिए उद्गम घोषणाएं पूरी करेगा जिसे उद्गम माना जाता है और उद्गम घोषणाओं के लिए तथा सामग्री के उद्गम के सभी दस्तावेजी साक्ष्य रखने हेतु पूरी जिम्मेदारी वहन करेगा। निर्यातकर्ता पक्ष के सक्षम प्राधिकारियों के अनुरोध पर उत्पादक इस संबंध में संतोषपूर्ण जानकारी उपलब्ध करवाएगा कि स्टॉक का प्रबंधन किस प्रकार किया गया है।
5. कोई पक्ष इस बात की अपेक्षा कर सकता है स्टॉक के प्रबंधन के लिए इस अनुच्छेद में यथा उपबंधित विधि का अपनाया जाना पूर्व अनुमोदन के आध्यात्मिन है।

#### 14. अग्रिम विनिर्णय

1. प्रत्येक पक्ष अपने राज्य क्षेत्र में माल के आयात से पूर्व, अपने राज्य क्षेत्र में माल के आयातक अथवा निर्यातकर्ता पक्ष में माल के निर्यातक अथवा उत्पादक को इस बात का लिखित अग्रिम विनिर्णय जारी करने का प्रावधान करेंगे कि क्या माल उद्गम माल के रूप में अर्हता प्राप्त है। आयातकर्ता पक्ष अग्रिम विनिर्णय के अनुरोध के मूल्यांकन के दौरान किसी भी समय अनुरोध के मूल्यांकन हेतु आवश्यक अतिरिक्त सूचना का अनुरोध कर सकता है। आयातकर्ता पक्ष समस्त आवश्यक सूचना प्राप्त होने के 120 दिन के अंदर माल के उद्गम के संबंध में अपना अवधारणा जारी करेगा।
2. आयातकर्ता पक्ष अपने राज्यक्षेत्र में उस माल, जिसके लिए विनिष्ठ्य जारी किया गया था, के आयात किए जाने पर ऐसी अवधि के लिए एक अग्रिम विनिर्णय लागू करेगा जो विनिर्णय में विनिर्दिष्ट किया जा सकता है।
3. आयातकर्ता पक्ष अग्रिम विनिर्णय को आशोधित अथवा रद्द कर सकता है:
  - (क) यदि विनिर्णय किसी तथ्यात्मक गलती पर आधारित था;
  - (ख) यदि उन तात्त्विक तथ्यों अथवा परिस्थितियों में कोई परिवर्तन होता है, जिन पर विनिर्णय आधारित था; अथवा
  - (ग) इस अध्याय के किसी आशोधन के अनुरूप करने के लिए।

4. जहां आयातकर्ता पक्ष अग्रिम विनिर्णय को आशोधित अथवा रद्द करता है तो ऐसा आशोधन अथवा प्रतिसंहरण ऐसे आशोधन अथवा प्रतिसंहरण के जारी किए जाने की तिथि के 60 दिन के पश्चात् ही प्रभावी होगा और ऐसे माल के आयात पर लागू नहीं होगा जो प्रभावी तिथि से पहले आयातित किया जा चुका है।

5. उपर्युक्त पैरा 3 तथा 4 के बावजूद, आयातकर्ता पक्ष किसी अग्रिम विनिर्णय का आदितः प्रतिसंहरण कर सकता है यदि उस आयातक अथवा निर्यातक, जिसे अग्रिम विनिर्णय जारी किया गया था, ने विनिर्णय के लिए आवेदन के अनुवर्तन में झूठी अथवा गलत सूचना उपलब्ध कराई हो।

6. अग्रिम विनिर्णय का आदितः प्रतिसंहरण करने के अतिरिक्त, झूठी अथवा गलत सूचना उपलब्ध करवाने वाला व्यक्ति संबंधित पक्षों की घरेलू विधियों के तहत उपर्युक्त अर्थदण्ड का भी भागी होगा।

## 15. परेषण मानदण्ड

दूसरे पक्ष के उद्गम माल को उस स्थिति में परेषण मानदण्ड पूरा करने वाला माना जाएगा यदि :

- (क) उसका दूसरे पक्ष के राज्यक्षेत्र से सीधे ही परिवहन किया गया है; अथवा
- (ख) उसका एक अथवा अधिक गैर-पक्षों के राज्य क्षेत्र अथवा राज्यक्षेत्रों से होते हुए ऐसे राज्य क्षेत्र अथवा राज्य क्षेत्रों में भण्डारण होते हुए ऐसे राज्य क्षेत्र अथवा राज्य क्षेत्रों में अस्थाई भण्डारण अथवा पारगमन के प्रयोजनार्थ परिवहन किया जाता है, बशर्ते कि
- (i) उस पर उत्तराई, पुनः लदान अथवा उसे अच्छी स्थिति में संरक्षित रखने हेतु की गई संक्रियाओं के अतिरिक्त अन्य संक्रियाएं नहीं की जाती हैं; अथवा
- (ii) पारगमन प्रविष्टि भौगोलिक कारण अथवा परिवहन अपेक्षाओं से अनन्यतया संबंधित दृष्टियों से न्यायोचित है।

## 16. उद्गम प्रमाण पत्र

अधिमानक छूटों के लिए पात्र उत्पाद निर्यातकर्ता पक्ष की सरकार द्वारा पदनामित सरकारी प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए उद्गम प्रमाणपत्र से समर्थित होंगे और यह अनुबंध के में निर्धारित परिचालन प्रमाणन प्रक्रियाओं के अनुसार दूसरे पक्ष (इसमें "प्रमाणन प्राधिकारी" के रूप में उल्लिखित) को अधिसूचित किया जाएगा।

## 17. उद्गम प्रमाणपत्र के सत्यापन के लिए सहयोग

1. पक्ष उद्गम प्रमाणपत्र में दी गई सूचना की प्रामाणिकता तथा सत्यता के सत्यापन हेतु एक दूसरे का सहयोग करेंगे।
2. पैरा 1 के उपबंधों के कार्यान्वयन के प्रयोजनार्थ आयातकर्ता पक्ष का सीमा शुल्क प्रशासन पूछताल का कारण देते हुए निर्यातकर्ता पक्ष के प्रमाणन प्राधिकारी को उद्गम प्रमाणपत्र अथवा उस दस्तावेज की एक प्रति लौटाएगा। प्राप्त किया गया कोई भी दस्तावेज अथवा सूचना, जिससे यह संकेत मिलता हो कि उद्गम प्रमाणपत्र में दी गई सूचना गलत है, सत्यापन के अनुरोध के समर्थन में अग्रेसित कर दी जाएगी।
3. सत्यापन निर्यातकर्ता पक्ष के प्रमाणन प्राधिकारी द्वारा किया जाएगा।

## 18. अधिमानी टैरिफ व्यवहार से भनाही

1. एक प्रमाणिक उद्गम प्रमाणपत्र के साथ किए गए परेषणों के निर्यात पर आयातकर्ता देश के सीमा शुल्क प्राधिकरणों द्वारा निरोध अथवा विलम्ब की कोई कार्रवाई नहीं की जाएगी।

2. उदगम प्रमाणपत्र की प्रामाणिकता के बारे में पर्याप्त संदेह की स्थिति में, आयातकर्ता पक्ष का सीमा शुल्क प्राधिकरण निर्यातकर्ता पक्ष के प्रमाणन प्राधिकरण से स्पष्टीकरण मांग सकता है जो उसे 30 दिन की अवधि के अंदर प्रस्तुत करेगा। इस बीच, विचाराधीन परेषण को एक बंधपत्र अथवा गारंटी अर्थात् यथा अपेक्षित वैधानिक रूप से बाध्यकारी शापथ के प्रति अस्थाई आधार पर आयातकर्ता देश में प्रविष्टि की अनुमति दी जाएगी। प्रमाणन प्राधिकरण द्वारा इस प्रकार उपलब्ध करवाई गई सूचना की जांच के पश्चात् आयातकर्ता देश का सीमा शुल्क प्राधिकरण अस्थाई निर्धारण को अंतिम रूप देने के लिए उचित कार्रवाई करेगा।

3. जहां उपर्युक्त पैरा 2 में किया गया स्पष्टीकरण निर्णयिक न हो तो आयातकर्ता पक्ष, निर्यातकर्ता पक्ष को सूचित करके तथा संबंधित आयातक की जानकारी के साथ तथा संबंधित निर्यातक अथवा विनिर्माता की सहमति से, अधिमान दावे के सत्यापन के प्रयोजनार्थ संबंधित निर्यातक अथवा विनिर्माता के यहां जा सकता है। यदि 45 दिन की अवधि के अंदर संबंधित निर्यातक अथवा विनिर्माता द्वारा कोई सहमति नहीं दी जाती है तो आयातकर्ता पक्ष उस विशेष उद्गम प्रमाणपत्र के लिए टैरिफ अधिमान अस्वीकार कर सकता है।

## 19. परामर्श द्वारा आशोधन

किसी भी पक्ष के अनुरोध पर इन नियमों की जब कभी आवश्यक हो समीक्षा की जा सकती है और इन्हें भारत गणराज्य तथा सिंगापुर गणराज्य के बीच व्यापक आर्थिक सहयोग करार पर करार के अनुच्छेद 16.7 के अनुसार आपसी सहमति से आशोधित किया जा सकता है।

[फा. सं. 467/34/2005-सीमा शुल्क-V]

एस. पी. राव, अवर सचिव

### अनुबंध-क प्रकार्यात्मक प्रमाणीकरण प्रक्रियाएं

उद्भव के कार्यान्वयन के प्रयोजनार्थ उद्भव के प्रमाण-पत्र को जारी करने और सत्यापन पर और अन्य संबंधित प्रशासनिक मामलों पर निम्नलिखित प्रकार्यात्मक प्रक्रियाओं का अनुसरण किया जाएगा :

#### (i) प्राधिकारी

##### नियम 1

उद्भव का प्रमाण-पत्र (संलग्नक-I) निर्यातकर्ता पक्ष द्वारा पद्नामित प्राधिकारियों द्वारा जारी किया जाएगा और दूसरे पक्ष को अधिसूचित कर दिया जाएगा।

##### नियम 2

(क) प्रत्येक पक्ष दूसरे पक्ष को उद्भव प्रमाण-पत्र जारी करने वाले उनसे संबंधित सरकारी प्राधिकारियों के नाम और पतों के साथ-साथ सरकारी प्राधिकारियों द्वारा प्रयुक्त नमूना हस्ताक्षरों और नमूना सरकारी मुहर एक-दूसरे को प्रस्तुत करेंगे।

(ख) नामों पतों अथवा सरकारी मुहर में किसी परिवर्तन की सूचना तुरंत दूसरे पक्ष को दी जाएगी।

### नियम 3

अधिमानक संव्यवहार की शर्तों के सत्यापन के प्रयोजनार्थ उद्भव के प्रमाण पत्र को जारी करने के लिए नामोददिष्ट सरकारी प्राधिकारी (इसके बाद निर्गम प्राधिकारी के रूप में उल्लेख है) को किसी अनुसमर्थन दस्तावेजी साक्ष्य मांगने अथवा समझी गई कोई रोक लगाने का अधिकार होगा।

### **(ii) लागू होना**

### नियम 4

अधिमानक संव्यवहार के लिए अर्हक उत्पादों के विनिर्माता और/अथवा निर्यातक संगत निर्गम प्राधिकारी को लिखित में आवेदन करेंगे जिसमें उत्पादों के उद्भव के निर्यात पूर्व सत्यापन का अनुरोध किया गया हो। सत्यापन का परिणाम आवधिक समीक्षा अथवा जो भी उचित हो, के अध्याधीन है, को इसके बाद निर्यात किये जाने वाले उक्त उत्पादों के उद्भव के सत्यापन में समर्थन साक्ष्य के रूप में स्वीकार किया जाएगा। निर्यात पूर्व सत्यापन उन उत्पादों के लिए लागू नहीं होना है जिसकी अपनी प्रकृति, उद्भव को आसानी से सत्यापित किया जा सकता है।

### नियम 5

अधिमानक संव्यवहार के अंतर्गत उत्पादों के निर्यात करते समय निर्यातक अथवा उसका प्राधिकृत प्रतिनिधि समुचित समर्थन दस्तावेजों के साथ उद्भव प्रमाण पत्र के साथ लिखित में आवेदन करेगा बशर्ते निर्यात किए जाने वाला उत्पाद उद्भव प्रमाण पत्र जारी करने के लिए पात्र हो।

### **(iii) निर्यात पूर्व जांच**

### नियम 6

निर्गम प्राधिकारी अपने सर्वोत्तम कौशल और योग्यता से यह सुनिश्चित करने के लिए उद्भव के प्रत्येक प्रमाण पत्र को लागू कराने के लिए उचित जांच पड़ताल करेंगे :

- (क) आवेदन पत्र और उद्भव प्रमाण पत्र के प्राधिकृत हस्ताक्षरी के द्वारा विधिवत रूप से पूरे और हस्ताक्षरित किए गए हों;
- (ख) उत्पाद का उद्भव इस करार के उद्भव नियम के समनुरूप हो;
- (ग) उद्भव प्रमाण पत्र की अन्य विवरणियां प्रस्तुत किये गये समर्थन दस्तावेजी साक्ष्य के सदृश हों; और
- (घ) यथाविनिर्दिष्ट विवरण, माल की मात्रा और भार, पैकेजों की मार्क और संख्या, पैकेजों की संख्या और प्रकार, निर्यात की जाने वाली खेप के समनुरूप हो।

**(iv) उद्भव प्रमाण पत्र जारी करना**

**नियम 7**

- (क) उद्भव प्रमाण पत्र की वैधता इसके जारी होने की तारीख से 12 माह की होगी।
- (ख) उद्भव प्रमाण पत्र संलग्नक 1 में दर्शाये गये नमूना के समनुरूप आई.एस. ओ. ए-4 आकार के कागज पर होना चाहिए।
- (ग) उद्भव प्रमाण पत्र में निम्नलिखित रंगों की एक मूल प्रति और तीन (3) कार्बन प्रतियां शामिल होंगी :

मूल	--	हल्का ग्रे
दूसरी प्रति	--	सफेद
तीसरी प्रति	--	सफेद
चौथी प्रति	--	सफेद

- (घ) प्रत्येक उद्भव प्रमाण पत्र पर मुद्रित भिन्न-2 संख्या अंकित होगी और प्रत्येक स्थान अथवा निर्गम कार्यालय द्वारा अलग-2 संदर्भ संख्या दी जाएगी।
- (ङ) तीन प्रतियों के साथ मूल प्रति को आयात के पतन अथवा स्थान पर सीमा शुल्क प्राधिकारी को मूल प्रति को पेश करने के लिए निर्यातक द्वारा आयातक को भेजी जाएंगी। दो प्रति निर्यात पक्ष के निर्गम प्राधिकारी द्वारा प्राप्त की जायेंगी। तीन प्रतियां आयातक द्वारा प्राप्त की जाएंगी और चार प्रतियां निर्यातक द्वारा प्राप्त की जायेंगी।

**नियम 8**

उद्भव के अनुच्छेद 3.2, 3.3, और अध्याय 3, नियम 3, नियम 4 और नियम 5 के प्रावधानों को कार्यान्वित करने के लिए निर्यात करने वाले पक्ष द्वारा जारी उद्भव प्रमाण पत्र में संगत नियमों और बॉक्स 8 में निहित जोड़े गये स्थानीय मूल्य का लागू प्रतिशत दर्शायेंगे।

**नियम 9**

न तो विलोन न ही अध्यारोपण को उद्भव प्रमाण पत्र पर अनुमति होगी। कोई परिवर्तन गलत सामग्रियों को हटा करके और किसी अपेक्षित को जोड़कर किया जायेगा। ऐसा परिवर्तन उद्भव प्रमाणपत्र पर हस्ताक्षर करने वाले प्राधिकृत पदाधिकारी द्वारा अनुमोदित और निर्गम प्राधिकारी द्वारा प्रमाणित किया जाएगा। अनप्रयुक्त स्थान को किसी अनुकर्ता जोड़ को रोकने के लिए क्रास कर दिया जाये।

**नियम 10**

- (क) उद्भव प्रमाण पत्र निर्यात करने के समय अथवा लदान की तारीख से 3 कार्य दिवसों के अन्दर निर्यात करने वाले पक्ष के संगत निर्गम प्राधिकारी द्वारा जारी किया जायेगा जब भी उद्भव के अन्तरिम नियमों के आशय के भीतर निर्यात होने वाले उत्पाद को उस पक्ष में उद्भूतित समझा गया हो।

(ख) विशेष मामलों में जहां कोई उद्भव प्रमाण पत्र स्वैच्छिक त्रुटियों अथवा मूल अथवा अन्य वैध कारणों के कारण अथवा लदान की तारीख से 3 कार्य दिवसों के अन्दर निर्यात करते समय जारी नहीं किया जाता है, उद्भव प्रमाण पत्र पूर्व प्रभाव से जारी किया जा सकता है लेकिन लदान की तारीख से अधिक नहीं हो जिस पर "पूर्व प्रभावी रूप से जारी किया" अंकित हो ।

### नियम 11

उद्भव प्रमाण पत्र के चोरी, खोने अथवा नष्ट होने की स्थिति में निर्यातक निर्गम प्राधिकारी जिसने इसे जारी किया था, मूल प्रति की प्रमाणित सत्य प्रति के लिए लिखित में आवेदन कर सकता है और उसके पास रखे निर्यात दस्तावेजों के आधार पर तीन प्रतियां बनाई जानी हैं जिसमें बॉक्स 12 में "प्रमाणित सत्य प्रति" (मूल प्रमाण पत्र के बदले) शब्द पृष्ठांकित हों । इस प्रति पर मूल उद्भव प्रमाण पत्र की तारीख अंकित होगी । उद्भव प्रमाण पत्र की प्रमाणित सत्य प्रति उद्भव के मूल प्रमाण पत्र की वैधता अवधि के भीतर और इस शर्त पर जारी किया जाएगा कि निर्यातक ने संगम निर्गम प्राधिकारी को चार प्रतियां दी हैं जैसा कि नियम 7 में बताया गया है ।

### **(v) प्रस्तुतीकरण**

### नियम 12

मूल उद्भव प्रमाण पत्र संबंधित उत्पादों के लिए आयात प्रविष्टि दर्ज करवाने के समय सीमा शुल्क प्राधिकारी के समक्ष प्रस्तुत किया जाएगा ।

### नियम 13

उद्भव प्रमाण पत्र प्रस्तुत करने के लिए निम्नलिखित समय सीमा का पालन किया जाएगा :

- (क) उद्भव प्रमाण पत्र अनुमोदन की तिथि से वैधता अवधि के अन्दर आयातकर्ता पक्ष के सीमा शुल्क प्राधिकारी के समक्ष अवश्य प्रस्तुत कर दिया जाना चाहिए ;
- (ख) उद्भव प्रमाण पत्र इसकी वैधता के समाप्त हो जाने के पश्चात् आयातकर्ता पक्ष के संगत सरकारी प्राधिकारी को प्रस्तुत किया जाता है तो उसे तब भी स्वीकार किया जा सकता है जब समय सीमा का पालन न कर पाने का कारण अपरिहार्य घटना अथवा निर्यातक के नियंत्रण से बाहर अन्य तर्कसंगत कारण रहे हों ;
- (ग) सभी मामलों में, आयातकर्ता पक्ष में संगत सरकारी प्राधिकारी ऐसे उद्भव प्रमाण पत्र को स्वीकार कर सकता है बशर्ते कि उत्पादों का आयात उद्भव प्रमाण पत्र की वैधता की समाप्ति से पहले किया गया हो ।

### नियम 14

उद्भव प्रमाण पत्र में दिए गए विवरणों और उत्पादों के आयात के लिए औपचारिकताएं पूरी करने के उद्देश्य से आयातकर्ता पक्ष के सीमा शुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत किए गए दस्तावेजों के विवरणों में गौण विसंगतियों की पहचान स्वयंमेव उद्भव प्रमाण पत्र को अवैध नहीं बनाएगी यदि यह वास्तव में उक्त उत्पादों से मेल खाती है ।

**नियम 15**

- (क) आयातकर्ता पक्ष यादृच्छिक रूप से एक पूर्ण प्रभावी रोक का अनुरोध कर सकता है तथा /अथवा जब इसे दस्तावेजों की प्रमाणिकता अथवा विचाराधीन उत्पादों अथवा इनके कतिपय पुर्जों के वास्तविक उद्भव संबंधी सूचना की यथार्तता के संबंध में पर्याप्त संदेह हो ;
- (ख) अनुरोध के साथ संबंधित उद्भव प्रमाण पत्र भेजा जाएगा और इसमें उक्त उद्भव प्रमाण पत्र में दिए गए विवरण के गलत होने की संभावना का संकेत करने वाली अतिरिक्त सूचना तथा कारणों को विनिर्दिष्ट किया जाएगा जब तक कि यादृच्छिक आधार पर पूर्व प्रभावी रोक का अनुरोध नहीं किया जाता है ।
- (ग) आयातकर्ता पक्ष का सीमा शुल्क प्राधिकारी सत्यापन के परिणाम के इंतजार के दौरान अधिमानक व्यवहार के प्रावधानों को निलंबित कर सकता है । तथापि, वह आवश्यक समझे गए प्रशासनिक उपायों के अध्यधीन आयातक के लिए उत्पादों को छोड़ सकता है बशर्ते कि उनको आयात निषेध अथवा प्रतिबंध के अधीन न रखा गया हो तथा धोखाधड़ी का कोई संदेह न हो ।
- (घ) पूर्व प्रभावी रोक का अनुरोध प्राप्त करने वाला जारीकर्ता प्राधिकारी ऐसे अनुरोध की प्राप्ति के पश्चात् तीन माह के अंदर जवाब देगा ।

**नियम 16**

- (क) उद्भव प्रमाण पत्र के लिए आवेदन पत्र और ऐसे आवेदन पत्र से संबंधित सभी दस्तावेज जारी कर्ता प्राधिकारी द्वारा जारी करने की तिथि से कम से कम दो (2) वर्ष के लिए अपने पास रखे जाएंगे ।
- (ख) आयातकर्ता पक्ष के अनुरोध पर उद्भव प्रमाण पत्र की वैधता से संबंधित सूचना प्रस्तुत की जाएगी ।
- (ग) सरकारी प्राधिकारियों के मध्य संसूचित कोई भी सूचना गोपनीय मानी जाएगी और इसे केवल उद्भव प्रमाण पत्र के वैधीकरण के लिए ही उपयोग में लाया जाएगा ।

**(vi) विशेष मामले****नियम 17**

जब विनिर्दिष्ट बंदरगाह को निर्यातित सभी उत्पादों अथवा उत्पादों के हिस्सों का गंतव्य स्थल उस पक्ष के राज्य क्षेत्र में पहुंचने से पहले अथवा पहुंचने के पश्चात् बदल जाता है तो निम्नलिखित नियमों का पालन किया जाएगा :

- (क) यदि उत्पादों को पहले ही विनिर्दिष्ट आयातकर्ता बंदरगाह के सीमा शुल्क प्राधिकारी के समक्ष पेश कर दिया गया हो तो आयात के लिखित आवेदन पत्र द्वारा उक्त प्राधिकारी द्वारा सभी उत्पादों अथवा उत्पादों के हिस्से के लिए उद्भव प्रमाण पत्र पर इस आशय का पृष्ठांकन किया जाएगा और मूल प्रति आयातक को लौटा दी जाएगी ।
- (ख) यदि गंतव्य में परिवर्तन उद्भव प्रमाण पत्र में विनिर्दिष्ट आयातकर्ता पक्ष की ओर परिवहन के दौरान होता है तो निर्यातक जारी किए गए उद्भव प्रमाण पत्र के साथ सभी उत्पादों अथवा उत्पादों के हिस्से के लिए नया प्रमाण पत्र जारी करने हेतु लिखित में आवेदन करेगा ।

### नियम 18

उद्भव के अंतरिम नियमावली के अनुच्छेद 3.14, अध्याय 3, उद्भव नियमावली के नियम 15 के कार्यान्वयन के प्रयोजन से, जहां परिवहन एक अथवा अधिक गैर-पक्षों के बीच से होता है, निम्नलिखित आयातकर्ता पक्ष के सरकारी प्राधिकारियों के समक्ष पेश किया जाएगा :

- (क) निर्यातकर्ता पक्ष में संगत सरकारी प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया एक अधोपांत लदान पत्र;
- (ख) निर्यातकर्ता पक्ष के संगत सरकारी प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया एक उद्भव प्रमाण पत्र ;
- (ग) उत्पाद के संबंध में मूल वाणिज्यिक बीजक की एक प्रति ; तथा
- (घ) इस साक्ष्य के समर्थन में दस्तावेज कि भारत-थाइलैंडउद्भव की अंतरिम नियमावली के नियम 9(ख) की अपेक्षाओं का पालन किया जा रहा है ।

### नियम 19

(क) किसी एक पक्ष से किसी दूसरे पक्ष में प्रदर्शनी हेतु भेजे गए और प्रदर्शनी के दौरान अथवा इसके पश्चात् किसी पक्ष में आयात हेतु बेचे गए उत्पादों को इस शर्त पर अधिमानक टैरिफ संव्यवहार का लाभ दिया जाएगा कि ये उत्पाद अध्याय 3 में उद्भव की अंतरिम नियमावली की अपेक्षाओं को पूरा करते हैं बशर्ते आयातकर्ता पक्ष के संबद्ध सरकारी प्राधिकारियों के संतोष पर्यन्त यह दिखाया जाए कि :

- I. निर्यातक ने उन उत्पादों को निर्यातकर्ता पक्ष के राज्य क्षेत्र से जहां प्रदर्शनी हो रही है वहां प्रेषित किया है और उन्हें वहां प्रदर्शित किया है ;
  - II. निर्यातक ने माल आयातकर्ता पक्ष में किसी प्रेषिती को बेचा है या हस्तांतरित किया है; तथा
  - III. उत्पादों की प्रदर्शनी के दौरान अथवा इसके तुरंत पश्चात् आयातकर्ता पक्ष को उस राज्य में बेचा गया है जहां उनको प्रदर्शनी हेतु भेजा गया था ।
- (ख) उपर्युक्त प्रावधानों के कार्यान्वयन के प्रयोजन से, उद्भव प्रमाण पत्र आवश्यक रूप से आयातकर्ता पक्ष के संबद्ध सरकारी प्राधिकारी के समक्ष पेश किया जाना चाहिए। प्रदर्शनी का नाम तथा पता अवश्य दिया जाना चाहिए, इसके लिए नियम 18 (घ)में विहित समर्थक दस्तावेजों सहित उस पक्ष के संबद्ध सरकारी प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए प्रमाण पत्र की आवश्यकता हो सकती है ।

- (ग) पैरा (क) ऐसे किन्हीं भी प्रदर्शनियों, मेलों अथवा इसी प्रकार के शो अथवा प्रदर्शनों पर लागू होगा जहां इन कार्यक्रमों के दौरान उत्पाद सीमा शुल्क के नियंत्रणाधीन रहते हों।

### (vii) धोखाधड़ी कार्यों के विरुद्ध कार्रवाई

#### नियम 20

- (क) जब यह संदेह हो कि उद्भव प्रमाण पत्र के संबंध में कोई धोखाधड़ीपूर्ण कार्य किए गए हैं तो संबंधित सरकारी प्राधिकारी इसमें शामिल व्यक्तियों के विरुद्ध संबंधित पक्ष के अंदर उचित कार्रवाई करने के लिए सहयोग करेंगे।
- (ख) प्रत्येक पक्ष उद्भव प्रमाण पत्र के संबंध में किए गए धोखाधड़ीपूर्ण कार्यों के लिए विधायी अनुशास्तियों का प्रावधान करेगा।

#### नियम 21

उद्भव निर्धारण उत्पादों के वर्गीकरण अथवा अन्य मामलों के संबंध में किसी विवाद की स्थिति में आयातकर्ता और निर्यातकर्ता पक्षों में संबंधित सरकारी प्राधिकारी विवाद के समाधान की दृष्टि से एक दूसरे के साथ परामर्श करेंगे।

#### अनुबंध रूप

#### उत्पाद विशिष्ट नियम

क्र.सं.	टैरिफ मद सं.	उत्पाद विवरण	विशिष्ट नियम
1.	अध्याय 18	कोकोआ और कोकोआ से बनी वस्तुएं	
2	1804	कोकोआ भक्खन, वसा एवं तेल	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
3	1805	कोकोआ पाउडर जिसमें अतिरिक्त चीनीस्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।	
4	अध्याय 21	विविध खाद्य वस्तुएं	
5	2103	चटनी एवं उससे बनी वस्तुएं; मिश्रित मसाले तथा मिश्रित मसालों से तैयार वस्तुएं; मस्टर्ड आटा तथा खाद्य एवं तैयार मस्टर्ड	
6	210310	सोया चटनी	शीर्ष 2103 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन

7	2106	अन्यत्र अविनिर्दिष्ट अथवा असमिलित खाद्य वस्तुएं	
8	अति. 210690	अन्य	
9		सॉफ्ट ड्रिंक सांद्रण	स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो और बशर्ते कि ऐसे उत्पादों में शीर्ष 1701 या 1702 की गैर- मूलता वाली चीनी न हों ।
10		पान मसाला	स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो और बशर्ते कि ऐसे उत्पादों में शीर्ष 1701 या 1702 की गैर- मूलता वाली चीनी न हों ।
11		‘ सुपारी ’ के रूप में ज्ञात पान सुपारी उत्पाद	स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो और बशर्ते कि ऐसे उत्पादों में शीर्ष 1701 या 1702 की गैर- मूलता वाली चीनी न हों ।
12		चीनी के शरबत, जिनमें स्वादकारी या रंगीन पदार्थ मिलाया गया हो तथा जो कहीं विनिर्दिष्ट या शामिल न हो; लेक्टोज सिरप, ग्लूकोज सिरप और माल्टोडेक्सट्राइन सिरप	स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो और बशर्ते कि ऐसे उत्पादों में शीर्ष 1701 या 1702 की गैर- मूलता वाली चीनी न हों ।
13		कस्टर्ड पाउडर	स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो और बशर्ते कि ऐसे उत्पादों में शीर्ष 1701 या 1702 की गैर- मूलता वाली चीनी न हों ।
14		अन्य	स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो और बशर्ते कि ऐसे उत्पादों में शीर्ष 1701 या 1702 की गैर- मूलता वाली चीनी न हों ।
15	अध्याय 29	कार्बनिक रसायन	
16	2902	साइक्लिक हाइड्रोकार्बन	

17	2902 11	साइक्लोहेक्सेन	उपरीष 290211 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
18	2902 70	स्यूमिन	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
19	2903	हाइड्रोकार्बन की हैलोजेनेटेड व्युत्पत्तियाँ	
20	2903 51	साइक्लेनिक की हैलोजेनेटेड व्युत्पत्तियाँ, साइक्लेनिक अथवा साइक्लोटरपेनिक हाइड्रोकार्बन; 1,2,3,4,5,6 हेक्सा क्लोरो साइक्लो हेक्सेन	शीर्ष 2903 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
21	2903 59	साइक्लेनिक की हैलोजेनेटेड व्युत्पत्तियाँ, साइक्लेनिक अथवा साइक्लोटरपेनिक हाइड्रोकार्बन; अन्य	शीर्ष 2903 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
22	2903 61	सुर्गित हाइड्रोकार्बन की हैलोजेनेटेड व्युत्पत्तियाँ, क्लोरोबेंजीन, ओ-डाइक्लोरोबेंजीन एवं पी-डाइक्लोरोबेंजीन	शीर्ष 2903 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
23	अ- 290362	हेक्साक्लोरो बेनीन एवं डीडीटी (1,1,1-ट्राइक्लोरो-2,2- बिस, (पी-क्लोरोफेनी) इथेन)	
24		लिंडैन के अलावा हेक्साक्लोरो बेंजीन	शीर्ष 2903 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
25		डीडीटी (डाइक्लोरो-डाइफिनाइल- ट्राइक्लोरोइथेन); अन्य	शीर्ष 2903 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
26	2905	एसाइक्लिक अल्कोहल तथा उनकी हैलोजेनेटेड, सल्फोनेटेड, नाइट्रोटेड अथवा नाइट्रोसेटेड व्युत्पत्तियाँ	
27	अ- 2905 12	सेचुरेटेड मोनोहाइड्रिक अल्कोहल : प्रोपेन-1-ऑल (प्रोपाइल अल्कोहल) तथा प्रोपेन-2-ऑल (आइसोप्रोपाइल अल्कोहल)	
28		प्रोपाइल- अल्कोहल	शीर्ष 2905 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
29	2905 13	सेचुरेटेड मोनोहाइड्रिक अल्कोहल : व्यूटेन 1 ऑल( एन व्यूटाइल अल्कोहल)	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
30	अ- 2905 16	सेचुरेटेड मोनोहाइड्रिक अल्कोहल : ओक्टानोल (ओक्टायल अल्कोहल) और उनके आइसोमर	

31		अन्य	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
32	290611	एसाइक्लिक अल्कोहल तथा उनकी हैलोजेनेटेड, सल्फोनेटेड, नाइट्रोटेड अथवा नाइट्रोसेटेड व्युत्पत्तियाँ	
33	2906 11	साइक्लानिक, साइक्लेनिक अथवा साइक्लोटरेपेनिक : मैथॉल	शीर्ष 2906 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
34	2907	फेनॉल; फेनॉल- अल्कोहल	
35		मोनोफिनॉल : अन्य	
36		अल्काइल फिनॉल	उपशीर्ष 290719 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
37	2907 23	4,4- आइसो प्रोपीलिडीनडीफिनॉल (बीआईएस फिनॉल ए, डाइफिनायलोलप्रोपेन) और उसके लवण	शीर्ष 290723 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
38	2912	अन्य ऑक्सीजन संक्रिया सहित अथवा रहित अल्डीहाइड; अल्डीहाइड के साइक्लिक पॉलीमर; पैरा फार्मेल्डीहाइड	
39	2912 13	ब्यूटेनल (ब्यूटीरलिड्हाइड, सामान्य समस्थानिक)	शीर्ष 2912 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
40	2913	शीर्ष 2912 के उत्पादों की हैलोजेनेटेड, सल्फोनेटेड, नाइट्रोटेड अथवा नाइट्रोसेटेड व्युत्पत्तियाँ	शीर्ष 2913 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
40	2913	ऑर्थो-क्लोरो-बैंजिलिड्हाइड	शीर्ष 2913 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
41	2915	सेचुरेटेड एसाइक्लिक मोनोकार्बोक्सिलिक एसिड एवं उनके एनहाइड्राइड, हेलाइड, पेराक्साइड एवं प्रॉक्सी एसड उनकी हैलोजेनेटेड, सल्फोनेटेड, नाइट्रोटेड अथवा नाइट्रोसेटेड व्युत्पत्तियाँ	
42	अ- 2915 29	एसिटिक एसिड एवं उसके लवण; एसिटिक एनहाइड्राइड; अन्य	
43	2915 29	मैग्नीशियर एसिटेट	उपशीर्ष 291529 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।

44	2915 33	एसिटिक एसिड के इस्टर; एन- ब्यूटाइल एसिटेट	उपशीर्ष 291533 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
45	2915 39	एसिटिक एसिड के इस्टर : अन्य	उपशीर्ष 291539 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
46	29156	अनसेचुरेटेड एसाइक्लिक मोनोकार्बोक्सिलिक एसिड, साइक्लिक मोनोकार्बोक्सिलिक एसिड एवं उनके एनहाइड्राइड, हेलाइड, पेराक्साइड एवं प्रॉक्सी एसड उनकी हैलोजनेटेड, सल्फोनेटेड, नाइट्रोसेटेड व्युत्पत्तियाँ	
47	अ-291612	एक्रिलिक एसिड के इस्टर	
48		ब्यूटाइल एक्रिलेट	शीर्ष 291612 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
49	2917	अनसेचुरेटेड एसाइक्लिक मोनोकार्बोक्सिलिक एसिड, साइक्लिक मोनोकार्बोक्सिलिक एसिड एवं उनकी एनहाइड्राइड, हेलाइड, पेराक्साइड एवं प्रॉक्सी एसड उनकी हैलोजनेटेड, सल्फोनेटेड, नाइट्रोसेटेड व्युत्पत्तियाँ	
50	2917 12	एसाइक्लिक पॉलीकार्बोक्सिलिक एसिड, उनके एनहाइड्राइड, हेलाइड, पेराक्साइड, प्रॉक्सी एसिड एवं उनकी व्युत्पत्तियाँ : एडिपिक एसिड उसके लवण एवं इस्टर	शीर्ष 2917 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
51	अ- 2917 39	एरोमेटिक पॉलीकार्बोक्सिलिक एसिड एवं उनके एनहाइड्राइड, हेलाइड, पेराक्साइड, प्रॉक्सी एसिड एवं उनकी व्युत्पत्तियाँ : अन्य	
52		डायऑक्टायल थेलेट	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
53	2921	एमिन- मूलक यौगिक	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
54	2921 11	मिथायलएमिन, डाय- अथवा, ट्राई मिथायल एमिन एवं उनके लवण	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
55	2921 12	डायइथायलएमिन और उसके लवण	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और

			अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
56	2921 19	अन्य एसाइक्लिक मोनोएमिन एवं उनकी स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।	
57	2921 21	एसाइक्लिक मोनोएमिन एवं उनकी व्युत्पत्तियाँ, लवण : इथिलिनडायएमिन एवं उनके लवण	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
58	2921 22	एसाइक्लिक मोनोएमिन एवं उनकी व्युत्पत्तियाँ, लवण : हेक्सामिथाइलिन डाइएमिन और उसके लवण	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
59	2921 29	एसाइक्लिक पॉलीएमिन एवं उनकी व्युत्पत्तियाँ; उनके लवण : अन्य	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
60	2929	अन्य नाइट्रोजन मूलक यौगिक	
61	अ- 2929 10	आइसोसाइनेट	
62		फिनायल आइसोसायनेट	शीर्ष 2929 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
63		टालुइन डाइआइसोसायनेट	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
64		अन्य आइसोसायनेट	शीर्ष 2929 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
65	2932	केवल ऑक्सीजन हेट्रोएटम से युक्त हेट्रोसाइक्लिक यौगिक	
66	अ-2932 19	संरचना में निष्क्रिय न हुए फ्यूरेन रिंग (हाइड्रोजेनरेटेड हो अथवा नहीं) युक्त यौगिक	
67		अन्य	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
68	2933	केवल नाइट्रोजन हेट्रो एटम से युक्त हेट्रोसाइक्लिक यौगिक	
69	2933-61	संरचना में निष्क्रिय न हुए ट्राइजिन रिंग (हाइड्रोजेनरेटेड हो अथवा नहीं) युक्त यौगिक : मेलामाइन	स्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो ।
70	अध्याय 38	विविध रासायनिक उत्पाद	

71	3824	फाउंडरी संचांओं अथवा कोरस के लिए तैयार बाइंडर रासायनिक अथवा संबद्ध उद्योगों के रासायनिक उत्पाद और उनसे बनी वस्तुएं (प्राकृतिक उत्पादों के मिश्रण से युक्त उत्पाद सहित) जो अन्यथा विनिर्दिष्ट अथवा शामिल नहीं हैं।	
72	अ- 3824 90	अन्य	
73		इलेक्ट्रोप्लेटिंग लवण; जलशोधन रसायन; आयन एक्सचेंजर; करेक्टिंग फ्लूड, ट्रेसिपिटेटेड सिलिका और सिलिका जेल, आयल वेल कैमिकल, /के ग्रामोफोन रिकॉर्ड निर्माता सामग्री	शीर्ष 3824 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
74	अध्याय 39	प्लास्टिक और उसकी वस्तुएं	
75	3912	अन्यत्र विनिर्दिष्ट अथवा असमिलित प्राथमिक रूप में सेल्यूलोज और उसकी रासायनिक व्युत्पत्तियाँ	
76	3912 39	सेल्यूलोज ईथर ; अन्य	शीर्ष 3912 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
77	अध्याय 48	कागज एवं गता, लुगदी, कागज या गते की वस्तुएं	
78	3818	टॉयलेट पेपर तथा इसी प्रकार के पेपर, 36 सेमी से अनधिक की चौड़ाई के रोलों में अथवा आकार या रूप प्रदान किए गए घरेलू या सेनेटरी प्रयोजनों के लिए उपयोग में लाए जाने वाले सेल्यूलोज वैडिंग अथवा सेल्यूलोज फाइबर के वेब्स; रुमाल, सफाई करने वाले टिश्यू, तौलिये, मेजपोश, सर्विएट, शिशुओं के नैपकिन, टैम्पोन, बेडशीट और इसी प्रकार की घरेलू, सैनिटरी अथवा अस्पताल की वस्तुएं, कागज लुगदी, कागज, सेल्यूलोज वैडिंग अथवा सैल्यूलोज फाइबर से बने परिधान एवं वस्त्र सामग्री की वस्तुएं	
79	4818 40	सैनिटरी तौलिये तथा टैम्पोन, शिशुओं के नैपकिन एवं नैपकिन लाइनर और इसी प्रकार की सैनिटरी वस्तुओं	शीर्ष 4818 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
80	अध्याय 49	छपी हुई पुस्तकें , अखबार, तस्वीरें एवं मुद्रण उद्योग के अन्य उत्पाद; पाण्डुलिपि, टाइप स्क्रिप्ट एवं योजनाएं	
81	4901	छपी हुई पुस्तकें, पुस्तिकाएं, लीफलेट और इसी प्रकार की मुद्रित सामग्री चाहे वो एकल शीट में हो अथवा नहीं	

82	4901 10	एकल शीटों में फोल्ड की गयी अथवा नस्थानीय मूल्य वृद्धि प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
83	4901 99	अन्य : अन्य
84	4902	समाचार पत्र, पत्रिकाएँ तथा आवधिक पत्रिकाएँ चाहे वे दृष्टांत खरूप हों अथवा नहीं या उनमें विज्ञापन सामग्री निहित हो अथवा नहीं
85	4902 90	अन्य
86	4911	मुद्रित तस्वीरों एवं फोटोग्राफ सहित अन्य मुद्रित सामग्री
87	अ- 4911 99	अन्य : अन्य
88		कम्प्यूटर सॉफ्टवेयर की हार्ड कॉपी (मुद्रित)
89	अध्याय 84	नामिकीय रिएक्टर, बॉयलर, मशीनें एवं यांत्रिक उपकरण; उनके कलपूर्जे
90	8407	स्पार्क इमिशन रेसिप्रोकेटिंग अथवा रोटरी इंटरनल कम्बशन पिस्टन इंजन
91	8407 10	वायुयान इंजन
92	8414	वात अथवा निर्यात पम्प, वायु एवं गैस कम्प्रेशन तथा पंखे, किसी पंखे में युक्त वैटिलेटिंग अथवा रिसाइकिंग हुड्स चाहे उनमें फिल्टर लगाए गए हों अथवा नहीं
93	अ-8414 80	अन्य
94		एयर कंडीशनिंग उपकरणों में प्रमुखत किए जाने वाले एक प्रकार के: गैस कम्प्रेसर
95		गैस कंप्रेशन : अन्य

96		गैस कंप्रेशर : गैस टरबाइन के लिए प्री पिस्टन जेनरेटर	उपशीर्ष 841480 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
97		गैस कंप्रेशर : अन्य	उपशीर्ष 841480 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
98	8419	घरेलू प्रयोजनों में प्रयुक्त स्वरूप की मशीनरी अथवा संयंत्र से भिन्न हिटिंग, कुकिंग, रोस्टिंग, डिस्टलिंग, रेकिटफाइंग, स्टरलाइजिंग, पारचुराइजिंग, एस्टीमिंग, ड्राइंग, इवेपोरेटिंग, वेपोराइजिंग, कंडेशिंग अथवा कूलिंग जैसे तापमान में परिवर्तन की प्रक्रिया द्वारा सामग्रियों के उपचार हेतु विद्युत ताप वाली अथवा उससे रहित मशीनरी, संयंत्र अथवा प्रयोगशाला उपकरण (शीर्ष 85.14 की भट्टियों, ओवनों एवं अन्य उपकरणों को छोड़कर); तात्कालिक अथवा स्टोरेज जल हीटर, गैर विद्युतीय	
99	841932	ड्रायर्स; बुड पेपर, पल्प पेपर अथवा पेपर बोर्ड के लिए	उपशीर्ष 841932 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
100	841960	वायु अथवा अन्य गैसों के द्रवण हेतु मशीनें	उपशीर्ष 841960 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
101	अ-841989	अन्य मशीनरी, संयंत्र एवं उपकरण; अन्य	

102	प्रेशर वेसैल्स, रिएक्टर्स, कॉलम या टावर या रसायन भण्डारण टंकियाँ	उपशीर्ष 841989 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
103	ग्लास लाइंड उपकरण	उपशीर्ष 841989 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
104	पाश्चुरीकृत करने वाले उपकरण	उपशीर्ष 841989 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
105	पौध वृद्धि चैम्बर्स और कमरे तथा उत्तर संवर्द्धन चैम्बर्स एवं कमरे जिनमें तापमान, आकृता या प्रकाश नियंत्रित हो।	उपशीर्ष 841989 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
106	अर्द्धचालक यंत्रों को शीघ्र गर्म करने के उपकरण; अर्द्धचालक वैफर्स पर से रसायन या भौतिक वाष्प को हटाने के उपकरण; एलसीडी सबस्ट्रैट्स पर से रासायनिक वाष्प को हटाने के लिए उपकरण	उपशीर्ष 841989 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
107	धातुओं को साफ करने के लिए वैक्यूम- वैपर प्लांट	उपशीर्ष 841989 में दी गयी सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो और अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो
108	अन्य	उपशीर्ष 841989 के अंतर्गत सामग्रियों को छोड़कर अन्य सामग्रियों से किया गया उत्पादन और इस शर्त के अध्यधीन कि प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत स्थानीय मूल्य संवर्धन अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक हिस्सा न हो

109	8421	अपकेन्द्रीय ड्रायरों सहित अपकेन्द्रक; द्रव अथवा गैस के लिए छानने अथवा शुद्ध करने वाली मशीनें तथा उपकरण	उपशीर्ष 842121 के अंतर्गत सामग्रियों को छोड़कर अन्य सामग्रियों से किया गया उत्पादन और इस शर्त के अध्यधीन कि प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत स्थानीय मूल्य संवर्धन अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक हिस्सा न हो
110	842121	द्रव को छानने अथवा शुद्ध करने वाली मशीनें तथा उपकरण; जल को छानने अथवा शुद्ध करने के लिए	उपशीर्ष 842121 के अंतर्गत सामग्रियों को छोड़कर अन्य सामग्रियों से किया गया उत्पादन और इस शर्त के अध्यधीन कि प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत स्थानीय मूल्य संवर्धन अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक हिस्सा न हो
111	8421 22	द्रव को छानने अथवा शुद्ध करने वाली मशीनें तथा उपकरण, जल को छोड़कर अन्य पेयों को छानने अथवा शुद्ध करने के लिए	उपशीर्ष 842122 के अंतर्गत सामग्रियों को छोड़कर अन्य सामग्रियों से किया गया उत्पादन और इस शर्त के अध्यधीन कि प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत स्थानीय मूल्य संवर्धन अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक हिस्सा न हो
112	8424	द्रव अथवा पाउडर क्षेपण, छिड़काव अथवा फैलाव के लिए यांत्रिक उपकरण (हस्तचालित हो अथवा नहीं); अग्निशमन यंत्र चार्ज किए गए हों अथवा नहीं; स्प्रेगन और इसी प्रकार के उपकरण; स्टीम अथवा सेंड प्लास्टिक मशीनें तथा इसी प्रकार की जेट प्रोजेक्टिंग मशीनें	
113	8424 89	अन्य उपकरण : अन्य	उपशीर्ष 842489 के अंतर्गत सामग्रियों को छोड़कर अन्य सामग्रियों से किया गया उत्पादन और इस शर्त के अध्यधीन कि प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत स्थानीय मूल्य संवर्धन अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर

			60 प्रतिशत से अधिक हिस्सा न हो
114	8456	लेजर अथवा अन्य लाइट अथवा फोटोन बीम, अल्ट्रासॉनिक, इलेक्ट्रोडिस्चार्ज, इलोक्ट्रोकैमिकल, इलेक्ट्रॉन बीम, आयनिक बीम अथवा एलाज्मा आर्क प्रक्रियाओं द्वारा सामग्री विस्थापित कर के कोई सामग्री तैयार करने हेतु मशीनी उपकरण	
115	8456 10	लेजर अथवा अन्य लाइट अथवा फोटोन बीम प्रक्रियाओं द्वारा प्रचालित	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है।
116	8456 20	अल्ट्रासॉनिक प्रक्रियाओं द्वारा प्रचालित	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है।
117	8456 30	इलेक्ट्रो-डिस्चार्ज प्रक्रियाओं द्वारा प्रचालित	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है।
118	8456 91	अन्य : सेमी-कंडक्टर सामग्रियों पर ड्राई-एचिंग हेतु	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है।
119	8457	मशीनिंग सेंटर, यूनिट निर्माण मशीनें (सिंगल स्टेशन) और धातु कार्य हेतु मल्टी स्टेशन ट्रांसफर मशीनें	
120	8457 20	यूनिट निर्माण मशीनें (सिंगल स्टेशन)	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है।

121	8457 30	मर्टीस्टेशन ट्रांसफर मशीन	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
122	8458	धातु हटाने के लिए लैथ (टर्निंग सेंटर सहित)	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
123	8458 19	क्षेत्रिज लैथ : अन्य	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
124	8458 91	अन्य लैथ : अंकीय दृष्टि से नियंत्रित	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
125	845899	अन्य लैथ : अन्य	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
126	8459	शीर्ष 84.58 के लैथ से भिन्न (टर्निंग सेंटर सहित) धातु विरस्थापित कर ड्रिलिंग, बोरिंग, मिलिंग, थेडिंग अथवा ट्रैपिंग हेतु मशीनी औजार (वे-टाइप यूनिट हेड मशीनों सहित)	स्थानीय मूल्य संवर्धन हिस्सा प्रत्यक्ष तरीके के आधार पर न्यूनतम 40 प्रतिशत अथवा अप्रत्यक्ष तरीके के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
127	8460	शीर्ष 84.61 के गेयर कटिंग, गेयर ग्राइंडिंग अथवा गेयर फिनिशिंग मशीनों से भिन्न ग्राइंडिंग स्टोन, एग्रेसिव अथवा पॉलिशिंग उत्पादों के जरिए धातु अथवा सर्केट की डिबारिंग, शार्पनिंग, ग्राइंडिंग, हनिंग, लैपिंग, पॉलिशिंग अथवा अन्यथा फिनिशिंग हेतु मशीनी औजार	
128	अ- 846029	अन्य ग्राइंडिंग मशीनें जिनमें किसी एक धुरी को कम से कम 0.01 मिमी. की शुद्धता से स्थापित किया जा सकता है : अन्य	

129		प्रोफाइल ग्रिन्डर्स	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
130	8462	बैंडिंग, फोल्डिंग, स्ट्रेटनिंग, फ्लैटनिंग, सियरिंग, पंचिंग अथवा नोचिंग द्वारा धातु कार्य हेतु मशीनी औजार, फोर्जिंग, हैमरिंग अथवा डाइस्ट्रॉपिंग द्वारा धातु कार्य हेतु मशीनी औजार (प्रेस), धातु कार्बाइड हेतु प्रेस उपर्युक्त विनिर्दिष्ट नहीं	
131	8462 19	बैंडिंग, फोल्डिंग, स्ट्रेटनिंग, फ्लैटनिंग, मशीने (प्रेस सहित) : अन्य	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
132	8463	सामग्री को हटाए बिना धातु अथवा सर्केट कार्य हेतु अन्य मशीनी औजार	
133	8463 30	वर्किंग वायर हेतु मशीने	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के बार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
134	8464	वर्किंग स्टोन, सिरेमिक, कंकोट, एबेस्टोस-सीमेट अथवा किसी प्रकार की खनिज धातु अथवा कोल्डवर्किंग ग्लास हेतु मशीनी औजार	
135	8464 10	खराद मशीने	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
136	8467	हाथ से कार्य करने के लिए, न्यूमेटिक, हाइड्रोलिक अथवा स्वनिहित विद्युत अथवा गैरविद्युत मोटर से युक्त औजार	
137	8467 99	पुर्ज़ : अन्य	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
138	8470	गणना मशीने तथा पॉकेट साइज डाटा रिकॉर्डिंग, पुनःप्रस्तुतिकरण तथा प्रदर्शन मशीने जिनमें गणना संकार्य निहित हो; लेखाकरण मशीने, डाक-फ्रैंकिंग मशीने, टिकट निर्गम मशीने तथा इसी प्रकार की मशीने जिनमें गणना प्रणाली निहित हो; कैश रजिस्टर	
139	8470 50	कैश रजिस्टर	शीर्ष 8470 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
140	8470 90	अन्य	शीर्ष 8470 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन

141	8471	ऑटोमेटिक डाटा प्रोसेसिंग मशीनें तथा उनकी यूनिटें, मेमेटिक अथवा ऑप्टिकल रीडर्स, को कूट रूप में डाटा मीडिया को डाटा भेजने के लिए मशीनें और ऐसे डाटा के प्रसंस्करण हेतु मशीनें जो अन्यत्र विनिर्दिष्ट अथवा शामिल नहीं हैं।	
142	8471 10	समान अथवा मिश्रित ऑटोमैटिक डाटा प्रोसेसिंग मशीनें	उप शीर्ष 847110 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
143	8471 30	- 10 किलोग्राम से अधिक वजन की पोर्टेबल डिजिटल ऑटोमैटिक डाटा प्रोसेसिंग मशीनें जिनमें कम से कम एक केंद्रीय प्रोसेसिंग यूनिट, एक की बोर्ड और एक डिस्प्ले शामिल हो	उप शीर्ष 847130 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
144	847141	अन्य डिजिटल स्वचालित डाटा प्रोसेसिंग मशीने चाहे, उसी हाउसिंग की सेंट्रल प्रोसेसिंग इकाई में हो तथा निवेश इकाई या उत्पादन इकाई संयुक्त हो अथवा नहीं	उप शीर्ष 847141 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
145		- माइक्रो कंप्यूटर	उप शीर्ष 847141 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
146		लार्ज अथवा <del>ब्रैड</del> ब्रैड स्मृटर	उप शीर्ष 847141 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
147	847149	- अन्य डिजिटल स्वचालित डाटा प्रोसेसिंग मशीनें अन्य सिस्टम के रूप में प्रस्तुत ।	उप शीर्ष 847149 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
148	84715	अन्य इकाइयां चाहे उसी हाउसिंग 1 या 2 की निम्न टाइप की इकाई में, भंडार इकाइयां, निवेश इकाइयां, उत्पादन इकाइयां अंतर्विष्ट अथवा नहीं ।	उपशीर्ष 847150 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
149	847160	निवेश इकाइयां, उत्पादन इकाइयां चाहे उसी हाउसिंग में भंडार इकाई हो अथवा नहीं	उपशीर्ष 8471 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
150	84717	भंडार इकाइयां	उपशीर्ष 8471 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
151	847180	स्वचालित डाटा प्रोसेसिंग मशीनों की अन्य इकाइयाँ	उपशीर्ष 8471 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
152	847190	अन्य	उपशीर्ष 8471 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
153	8472	अन्य कार्यालय नशीने ( उत्थारणार्थ, हेक्टोग्राफ या स्टेनोल डुप्लीकेटिंग मशीनें, पता लिखने की मशीन, स्वचालित बैंक नोट डिस्पेंसर, सिक्का छाटाई मशीनें, सिक्कों की गणना या रैपिंग मशीनें, पेसिल	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।

		छीलने की मशीनें)	
154	847	शीर्ष 8469 से 8472 की मशीनों के लिए संपूर्णतः या मुख्यतः प्रयोग हेतु उपयुक्त हिस्से एवं सहायक सामान (कवरों तथा अनुरूपी कैरिङ्ग केसों से भिन्न)	
155	847330	शीर्ष 8471 की मशीनों के हिस्से एवं सहायक सामान	
156	8477	इन सामग्रियों से कार्यशील खड़ या प्लास्टिक के लिए मशीनरी या उत्पादों के विनिर्माण के लिए जो अध्याय में विनिर्दिष्ट न हो या कहीं भी शामिल न किया गया हो।	
157	847740	वैक्यूम मोल्डिंग मशीनें एवं अन्य थर्मोफॉर्मिंग मशीनें	उप शीर्ष 847740 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
158	8479	मशीनें और यांत्रिक उपकरण जिनके अलग अलग क्रियाकलाप हैं वे इस अध्याय में विनिर्दिष्ट नहीं हैं या उन्हें कहीं भी शामिल नहीं किया गया हैं।	
159	84794	रस्सा अथवा केवल बनाने वाली मशीनें	उप शीर्ष 847940 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
160	847950	औद्योगिक रोबोट जिसे अन्यत्र विनिर्दिष्ट अथवा शामिल न किया गया है।	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
161	847960	वाष्पशील वायु प्रशीतक	उप शीर्ष 847960 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।

162	847981	अन्य मशीनें एवं यांत्रिक उपकरण धातु की जांच के लिए, इसमें विजली के तार कॉयल वाइंडर शामिल है	उप शीर्ष 847981 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि रथानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
163	847989	अन्य मशीनें एवं यांत्रिक उपकरण अन्य	उप शीर्ष 847989 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि रथानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
164	अध्याय 85	इलेक्ट्रिकल मशीनरी तथा उपकरण एवं उसके पुर्जे ; साऊन्ड रिकॉर्डर तथा रीप्रोड्यूसर, टेलीविजन छवि और ध्वनि रिकॉर्डर तथा रीप्रोड्यूसर तथा ऐसे सामान के हिस्से और पुर्जे	
165	8504	इलेक्ट्रिकल ट्रांसफार्मर्स, स्टेटिक कन्चर्टर्स ( उदाहरणर्थ, रेक्टीफायर्स) तथा इडलटर्स	
166	अ 850440	स्टेटिक कन्चर्टर्स:	
167		इलेक्ट्रिक इन्वर्टर्स	उप शीर्ष 850440 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन।
168		रेक्टीफायरः डिप ब्रिज रेक्टीफायर	उप शीर्ष 850440 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन।
169		रेक्टीफायरः अन्य	उप शीर्ष 850440 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि रथानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
170		बैटरी चार्जर	उप शीर्ष 850440 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि रथानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।

171		वोल्टेज रेग्युलेटर और स्टेबलाइजर्स ( स्वचालित से भिन्न)	उप शीर्ष 850440 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
172		अन्य	उप शीर्ष 850440 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
173	850450	अन्य इन्डक्टर	उप शीर्ष 850450 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
174	8507	इलेक्ट्रिक एक्यूमुलेटर जिसमें उसके सेपरेटर शामिल हैं चाहे वे चतुष्कोणी हों या न हों ( वर्ग सहित )	
175	850720	अन्य लैड-एमिड स्क्युमुलेटर	उप शीर्ष 850720 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
176	850730	निकल कैडिमयम	उप शीर्ष 850730 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
177	850740	निकल - लौह	उप शीर्ष 850740 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।

178	850780	अन्य एक्यूमुलेटर	उप शीर्ष 850780 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
179	अ 850790	हिस्से	
180		सख्त रबड़ से बने एक्यूमुलेटर केस तथा पृथकर्ता	उप शीर्ष 850790 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
181		इलेक्ट्री मकेनिकल घरेलू उपकरण इसमें अन्तर्विष्ट इलेक्ट्रिक मीटर है ।	
182	850910	वैक्युमक्लीनर सूखे और नम वैक्युमक्लीनर सहित	उप शीर्ष 850910 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
183	850920	फर्श पालिश करने वाला	उप शीर्ष 850920 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
184	85093	रसोई के गंद को हटाने वाला	उप शीर्ष 850930 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।

185	850940	फूड ग्राइंडर्स मिक्सर्स ; फल और सब्जी का जूस निकालने वाला	उप शीर्ष 850940 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
186	850980	अन्य उपकरण	उप शीर्ष 850980 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
187	8510	रोवर हेयर क्लिपर तथा हेयर रिमूविंग उपकरण अंतर्विष्ट बिजली मोटर सहित	
188	851010	शेवर	उप शीर्ष 851010 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
189	851020	हेयर क्लिपर	उप शीर्ष 851020 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
190	851030	हेयर रिमूविंग उपकरण	उप शीर्ष 851030 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
191	8514	औद्योगिक या प्रयोगशाला बिजली भट्टियाँ और तन्दूर ( प्रेरण या डाई-इलेक्ट्रिक लॉस के जरिए काम करने वाली सहित ) प्रेरण या डाई-इलेक्ट्रिक लॉस के जरिए कार्य करने वाली भट्टियाँ एवं तन्दूर के तापोचार के लिए अन्य औद्योगिक और प्रयोगशाला उपकरण	

192	851420	प्रेरण या डाई-इलेक्ट्रिक लॉस के जरिए कार्य करने वाली भट्टियाँ एवं तन्दूर	उप शीर्ष 851420 सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
193	851430	अन्य भट्टियाँ एवं तन्दूर	उप शीर्ष 851430 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
194	851440	प्रेरण या डाई-इलेक्ट्रिक लॉस के जरिए सामग्री के तापोचार के लिए अन्य उपकरण ।	उप शीर्ष 851440 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
195	8516	इलेक्ट्रिक त्वरित या स्टोरेज वाटर हीटर्स एवं इमर्शन हीटर्स इलेक्ट्रिक स्पेस हीटिंग एपारेटस तथा सॉयल हीटिंग उपकरण ( उदाहरणार्थ हेयर ड्रायर्स, हेयर कर्लर्स, कर्लिंग टोग हीटर्स ) तथा हैंड ड्रायर्स, इलेक्ट्रिक स्मूथिंग आयरन, घरेलू उद्देश्यों में काम आने वाले इलेक्ट्रोथर्मिक उपकरण ; इलेक्ट्रिक हीटिंग रेसिस्टर्स, शीर्ष 8545 से इतर	
196	851640	इलेक्ट्रिक स्मूथिंग आयरन	उप शीर्ष 851640 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
197	8517	टेलीफोनी लाइन या टेलीग्राफी लाइन के लिए इलेक्ट्रिकल उपकरण कैरियर करेन्ट लाइन सिस्टम कॉर्डलेस हैंडसेटों तथा दूर संचार उपकरण सहित टेलीफोन लाइन सेट या डिजिटल लाइन सिस्टम ; वीडियोफोन शामिल हैं ।	

198	851711	टेलीफोन सेट ; वीडियोफोन कॉर्डलेस हैंडसेट के साथ लाइन टेलीफोन सहित	उप शीर्ष 851711 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
199	851721	अनुलिपि मशीन और टेलीप्रिंटर अनुलिपि मशीन	उप शीर्ष 851721 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
200	851730	टेलीफोनिक या टेलीग्राफिक स्विचिंग उपकरण	उप शीर्ष 851730 सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
201	851750	कैरियर करेन्ट लाइन सिस्टम या डिजिटल लाइन सिस्टम के लिए अन्य उपकरण	उप शीर्ष 851750 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति द
202	851780	अन्य उपकरण	उप शीर्ष 851780 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
203	851790	हिस्से	
204		पॉपुलेटेड, लोडेड या स्टफ्ड प्रिंटेड सर्किट बोर्ड	उप शीर्ष 851790 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
205		अन्य	उप शीर्ष 8517 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
206	8521	वीडियो रिकॉर्डिंग या रीप्रोड्यूसिंग उपकरण चाहे वीडियो ट्यूनर समाविष्ट हो या नहीं ।	
207	852110	चुंबकीय टेप टाइप	उप शीर्ष 8521 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
208	अ 852190	अन्य	
209		मास्टर और स्लेय नियंत्रण सहित वीडियो डुप्लीकेटिंग सिस्टम	उप शीर्ष 8521 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
210	8523	आवाज रिकार्ड करने के लिए तैयार किया गया अनरिकॉर्ड भीडिया या अन्य संवृहि भी वैसी ही रिकॉर्डिंग, अध्याय 37 के उत्पादों से भिन्न	उप शीर्ष 8523 सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
211	अ 8525	रेडियो टेलीफोन के लिए द्रांसमिशन उपकरण रेडियो टेलीग्राफी, रेडियो बॉडकास्टिंग या टेलीविजन चाहे रिसेप्शन उपकरण या घनि रिकॉर्डिंग या रिप्रोड्यूसिंग उपकरण समाविष्ट हो या नहीं स्टिल ईमेज वीडियो कैमरा तथा अन्य वीडियो कैमरा रिकार्डर ; डिजिटल कैमरा	
212	अ 852510	पारेषण उपकरण	

213		प्रसारण उपकरण उप प्रणाली	शीर्ष 8525 मे वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
214		बेतार माइक्रोफोन	शीर्ष 8525 मे वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन ।
215		अन्य	शीर्ष 8525 मे वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन ।
216	852520	पारेषण उपकरण इसमे आवृत्ति उपकरण समाविष्ट है	शीर्ष 8525 मे वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन ।
217	852530	टेलीविजन कैमरा	शीर्ष 8525 मे वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन ।
218	852540	मूल छवि वीडियो कैमरा तथा अन्य वीडियो कैमरा रिकार्डर ; डिजिटल कैमरा	शीर्ष 8525 मे वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन ।
219	8526	राडार उपकरण , रेडियो सामुद्रिक सहायता उपकरण तथा रेडियो दूर नियंत्रक उपकरण	
220	अ 852691	रेडियो सामुद्रिक सहायता उपकरण	
221		दिशा मापी यंत्र	उप शीर्ष 8526 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
222		वीएचएफ ओम्नी रेन्ज इकियपमेट	उप शीर्ष 8526 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
223	8528	टेलीविजन के लिए रिसेप्शन उपकरण याहे रेडियो ब्रॉडकास्ट रिसीवर या साउंड या वीडियो रिकार्डिंग या रिप्रोड्युसिंग उपकरण ; वीडियो मॉनीटर और वीडियो प्रोजेक्टर अन्तर्विष्ट हो या नहीं ।	
224	852821	वीडियो मॉनीटर, कलर	उपशीर्ष 8528 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन।
225	8531	विद्युत ध्वनियां दृश्य, सूचक यंत्र ( उदाहरणर्थ घंटियां, सायरन इंडिकेटर पैनल चोर या अग्नि सूचक , शीर्ष 8512 या 8530 से भिन्न)	
226	853120	तरल क्रिस्टल यंत्र ( एलसीडी) या प्रकाश उत्सर्जक डायोड्स( एल ई डी) सहित इन्डकेटर सामग्रियों से उत्पादन ।	उपशीर्ष 853120 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन ।
227	8532	इलेक्ट्रिक कैपेसिटर्स, स्थायी, परिवर्तनीय या समायोजनीय ( प्री-सेट)	

228	853210	50 या 60 हर्ट्ज के सर्किटों में प्रयोग के लिए तैयार और 0.5 के वीसामग्रियों से उत्पादन। आर से अधिक की रिएक्टिव पावर हैंडलिंग क्षमता वाले फिक्स्ड कैपेसिटर्स पावर कैपेसिटर्स	उपशीर्ष 853210 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन।
229	853221	अन्य फिक्स्ड कैपेसिटर्स:	उपशीर्ष 853221 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन।
230	85322	अन्य फिक्स्ड कैपेसिटर्स: अल्यूमिनियम इलेक्ट्रोलाइट	उपशीर्ष 853222 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
231	853223	अन्य फिक्स कैपेसिटर्स: सेरामिक डाई-इलेक्ट्रिक एक परत	उपशीर्ष 853223 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
232	853224	अन्य फिक्स्ड कैपेसिटर्स: सेरामिक डाई-इलेक्ट्रिक बहु परत	उपशीर्ष 853224 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
233	853225	अन्य फिक्स्ड कैपेसिटर्स: कागज या प्लास्टिक डाई-इलेक्ट्रिक	उपशीर्ष 853225 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
234	853229	अन्य फिक्स्ड कैपेसिटर्स: अन्य	उपशीर्ष 853229 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
235	853230	परिवर्तनीय या समायोजनीय ( प्री-सेट कैपेसिटर्स)	उपशीर्ष 853230 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
236	853290	कैपेसिटर्स के हिस्से	उपशीर्ष 8532 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
237	8533	इलेक्ट्रिकल रेसिस्टर्स ( रियोस्टेट्स तथा पोटेंशियो मीटर्स सहित) हीटिंग रेसिस्टर से भिन्न	
238	853310	फिक्स कार्बन रेसिस्टर्स, कंपोजीशन या फिल्म टाइप	उपशीर्ष 853310 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
239	853321	अन्य फिक्स रेसिस्टर्स: 20 वाट से अनधिक पावर हैंडलिंग क्षमता के लिए।	उपशीर्ष 853321 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
240	853329	अन्य फिक्स्ड रेसिस्टर्स: अन्य	उपशीर्ष 853329 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
241	853331	वायर - वूड वेरिएबिल रेसिस्टर्स रियोस्टेट तथा पोटेंशियो मीटर सहित 20 वाट से अनधिक पावर हैंडलिंग क्षमता के लिए	उपशीर्ष 853331 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन

242	85339	रियोस्टेट्स एंड पोटेशियामीटर्स सहित वायरवून्ड वेरिएबिल रेसिस्टर्स	उपशीर्ष 853339 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
243	853340	रियोस्टेट्स एंड पोटेशियोमीटर सहित अन्य वेरिएबिल रेसिस्टर्स	उपशीर्ष 853340 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
244	853390	हिरसे	उपशीर्ष 853390 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
245	8534	प्रिटेड सर्किट्स	शीर्ष 8534 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
246	8536	स्विचिंग या इलैक्ट्रिकल सर्किट की रक्षा के लिए इलैक्ट्रिक उपकरण या कनेक्शन कराने के लिए या इलैक्ट्रिक सर्विट(उदाहरणार्थ, स्विचेज, रिलेज, फ्यूजेज सर्ज सप्रेसर्स, प्लग्स, साकेट्स, लैम्प-होल्डर्स जंक्शन बाक्सेस) 1000 बोल्ट से अधिक वोल्टेज नहीं	
247	853669	लैम्प होल्डर, प्लग्स तथा साकेट्स:अन्य	शीर्ष 8536 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
248	8539	इलैक्ट्रिकफ्लामेट या डिस्चार्ज लैम्प्स सील्ड बीम लैम्प इकाइयों और अल्ट्रावायलट या इन्फ्रारेड लैम्प सहित: आर्क लैम्प	
249	853949	अल्ट्रा वायलेट या इन्फ्रारेड लैम्प्स अन्य	उप शीर्ष 853949 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
250	8541	डायोड्स,ट्रांसिस्टर्स तथा अनुरूपी सेमीकंडक्टर डिवाइसेस;फोटोसेन्सिटिव सेमीकंडक्टर डिवाइसेस, इसमें फोटोवाल्टिक सेल शामिल हैं वे चाहे माडचूल्स में असेम्बल्ड हों या पैनल में बने हों, प्रकाश उत्सर्जक डायोड्स हो; माऊंटेड पीजो-इलैक्ट्रिक क्रिस्टल्स हो अथवा नहीं	
251	8541	डायोड्स फोटो संवेदीया प्रकाश उत्सर्जक डायोड्स से भिन्न हो	शीर्ष 854110 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन

252	854121	फोटोसेन्सेटिव ट्रांसिस्टर्स से भिन्न ट्रांसिस्टर्स, 1 चॉट से कम डिसिपेशन दर के साथ	उपशीर्ष 854121 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
253	854129	फोटोसेन्सेटिव ट्रांसिस्टर्स से भिन्न ट्रांसिस्टर्स; अन्य	उपशीर्ष 854129 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
254	854130	थाइस्टर्स, डायाक्स एवं ट्रायाक्स फोटो संवेदी यंत्र से भिन्न	उपशीर्ष 854130 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
255	854140	फोटो संवेदी अर्ध संचालक यंत्र फोटो वाल्टिक सेल सहित चाहे ऐसेम्बल्ड हो या पैनल में किए गए हो प्रकाश उत्सर्जक डायोड्स हो अथवा नहीं	उपशीर्ष 854140 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
256	854150	अर्ध संचालक उपकरण	उपशीर्ष 854150 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
257	854160	माउन्टेड पीजो-इलेक्ट्रिक ग्रिस्टल्स	उपशीर्ष 814160 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
258	8542	इलेक्ट्रॉनिक इन्टीग्रेटेड सर्किट्स माइक्रो असेम्बलीज	
259	854210	कार्डस इन्काप्सिटिंग एन इलैक्ट्रोनिक इन्टीग्रेटेड सर्किट; स्मार्ट कार्ड	उपशीर्ष 814210 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
260	885422	मोनेलिथिक इंटीग्रेटेड सर्किट डिजिटल	उपशीर्ष 854221 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
261	854229	मोनेलिथिक इंटीग्रेटेड सर्किट ;अन्य	उपशीर्ष 854229 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
262	854260	हाईब्रिड इंटीग्रेटेड सर्किट्स	उपशीर्ष 854260 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
263	854270	इलेक्ट्रॉनिक माइक्रोएसेम्बलीज	उपशीर्ष 854270 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
264	8543	अलग अंलग कार्य प्रणाली युक्त इलैक्ट्रिक मशीनें एवं उपकरण जो इस अध्याय में कहीं भी विनिर्दिष्ट नहीं हैं या न शामिल हैं	उपशीर्ष 854311 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
265	854311	डोपिंगअर्धसंचालक सामिग्रियों के लिए आयन इम्प्लांटर्सः पार्टिकल एक्सेलरेटर्स	उपशीर्ष 854311 अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन

266	854330	इलैक्ट्रोप्लेटिंग, इलैक्ट्रोलाइसिस या इलैक्ट्रो फोरेसिस के लिए मशीनें और उपकरण	उप शीर्ष 854330 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि रथानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
267	854381	अन्य मशीनें और उपकरण प्रोक्सिमिटी कार्ड और टैग्स	उपशीर्ष 854381 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
268	854389	अन्य मशीनें एवं उपकरणः अन्य	उप शीर्ष 854389 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि रथानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
269	अध्याय 86	रेलवे या ट्राम्ये लोकोमोटिव्स, रोलिंग स्टाक और उसके हिस्से ; रेलवे या ट्राम-वे ट्रैक फिक्सचर्स एवं जुड़नार तथा उसके हिस्से यांत्रिक (इलैक्ट्रोमैकेनिकल सहित सभी प्रकार के ट्रैफ़िक नियंत्रक यंत्र)	
270	8607	रेलवे या ट्राम्ये लोकोमोटिव्स या रोलिंग स्टाक और उसके हिस्से	
271	860729	ब्रेक और उसके हिस्से ; अन्य	शीर्ष 8607 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
272	860730	हुक्स तथा अन्य कपलिंग यंत्र, बफर्स और उसके हिस्से	शीर्ष 8607 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
273	860791	अन्य, लोकोमोटिव के	शीर्ष 8607 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
274	अ860799	अन्यः अन्य	
275		रेलवे रनिंग स्टाक के कोच कार्य के हिस्से	शीर्ष 8607 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
276		बोगियों के लिए हाइड्रोलिक शाँक अबजार्बर	शीर्ष 8607 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
277		अन्य	शीर्ष 8607 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन

278	8608	रेलवे या ट्राम-वे ट्रैक फिक्सर्स एवं जुड़नार; यांत्रिक (इलैक्ट्रो मैकेनिकल सहित) सिगनलिंग सेफ्टी या रेलवे, ट्रामवे, सड़कों, अंतर्रेशीय जलमार्गों के लिए ट्रैफिक नियन्त्रक के उपकरण पैकिंग सुविधाएं, पत्तन संस्थापन या हवाई - क्षेत्र संस्थापन, इनके युर्जे	शीर्ष 8608 में वर्णित सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन
279	अध्याय 90	आप्टिकल, फोटोग्राफिक, सिनेमैटोग्राफिक मैजरिंग, चेकिंग प्रिसिजन, चिकित्सा या शल्य क्रिया यंत्र तथा उपकरण हिस्से और उनके अनुषंगी	
280	9007	सिनेमैटोग्राफिक कैमरा तथा प्रोजेक्टर्स चाहे साउंड रिकॉर्डिंग या रिप्रोड्यूसिंग एपरेटर्स अंतर्विष्ट हो या नहीं।	
281	900791	कैमरा के हिस्से और अनुषंगी	उपशीर्ष 9007 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
282	900792	प्रोजेक्टरों के हिस्से और अनुषंगी	उपशीर्ष 9007 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
283	9008	इमेज प्रोजेक्टर्स, सिनेमैटोग्राफिक से भिन्न, फोटोग्राफिक(सिनेमैटोग्राफिक से भिन्न) बढ़ाने वाला और घटाने वाला	
284	900830	अन्य इमेज प्रोजेक्टर्स	उप शीर्ष 900830 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
285	9009	फोटोकॉपीइंग एपरेटर्स जिसमें ऑप्टीकल सिस्टम अंतर्विष्ट है या कॉन्ट्रेक्ट टाइप हैं तथा थर्मोकॉपीइंग एपरेटर्स हैं	
286	900911	इलेक्ट्रोस्टेटिक फोटो कोपीइंग एपरेटर्स; कॉपी में सीधे ही (सीधी प्रक्रिया) मूल छवि को उतार कर चालित	उप शीर्ष 900911 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
287	900921	अन्य फोटोकॉपीइंग एपरेटर्स; ऑप्टीकल सिस्टम को समाविष्ट करके	उप शीर्ष 900921 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।

288	9010	फोटोग्राफिक के लिए एपरेटस एंड इक्विपमेंट ( सिनेमेटोग्राफिक सहित) प्रयोगशालाएं प्रोजेक्टर्स के लिए एपरेटस या संवेदीकृत अर्धसंचालक सामग्रियों , पैटर्न सर्किट के ड्राइंग सहित जिन्हें विनिर्दिष्ट नहीं किया गया है या न इस अध्याय में कहीं शामिल किया गया है नेगेटारकोप्स; प्रोजेक्शन स्क्रीन	
289	901041	संवेदी अर्धसंचालक सामग्रियों संबंधी सर्किट पैटर्न की ड्राइंग या प्रोजेक्शन के लिए एपरेटस; वेफर एपरेटस पर लिखने के लिए ।	उपशीर्ष 901041 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
290	901042	संवेदी अर्धसंचालक सामग्रियों संबंधी सर्किट पैटर्न की ड्राइंग या प्रोजेक्शन के लिए एपरेटस; स्टप एवं रिपीट अलाइनर्स	उपशीर्ष 901042 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
291	901049	संवेदी अर्धसंचालक सामग्रियों संबंधी सर्किट पैटर्न की ड्राइंग या प्रोजेक्शन के लिए एपरेटस; अन्य	उप शीर्ष 901049 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
292	901090	हिस्से और अनुषंगी	शीर्ष 9010 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
293	9011	कम्पाउंड ऑप्टीकल माइक्रोस्कोप्स फोटोग्राफी के लिए सिनेफोटोपर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा माइक्रोग्राफी या माइक्रो प्रोजेक्शन के अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
294	9012	आप्टीकल माइक्रोस्कोप्स से भिन्न माइक्रोरकोप्स; डिपरेक्शन एपरेटस	
295	अ 9012	ऑप्टीकल माइक्रोस्कोप्स से भिन्न माइक्रोरकोप्स; डिपरेक्शन एपरेटस	
296		उपकरणों के साथ लगे इलेक्ट्रॉन सूक्ष्मदर्शी जिन्हें अर्ध संचालक वेफर्स या रेटिकल्स के प्रहरतन एवं परिवहन हेतु विशेष रूप से डिजाइन किया गया है ।	उपशीर्ष 901210 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन

297		अन्य	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
298	901290	हिस्से एवं अनुबंधी	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
299	9013	तरल क्रिस्टल यंत्र में सामान शामिल नहीं है बशर्ते कि अन्य शीर्षों में विशिष्ट रूप से थोड़ा हो, कम डायोड्स से भिन्न हो इस अध्याय में कहीं भी अन्य ऑप्टीकल एप्लायांसेज या यंत्रों का विनिर्दिष्ट किया गया या शामिल किया गया न हो	
300	901380	अन्य यंत्र, उपकरण तथा उपरकर	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
301	अ 901390	हिस्से और सहायक सामान	
302		तरल क्रिस्टल यंत्र (एलसीडी) के लिए	शीर्ष 9013 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
303		अन्य	स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
304	9017	ड्राइंग, चिह्नित करने या गणितीय परिकलन यंत्र (उदाहरणतः ड्राफ्टिंग मशीन, पेटोंग्राफ, प्रोट्रैक्टर्स, ड्राइंग सेट, स्लाइट रूल्स, डिस्क गणक) लंबाई नापने के लिए यंत्र, हाथ से इस्तेमाल के लिए (उदाहरणार्थ रॉड और टेप नापने के लिए माइक्रोमीटर, कलीपर्स) इस अध्याय में कहीं भी न विनिर्दिष्ट किया गया या शामिल किया गया है	
305	901720	अन्य ड्राइंग मार्किंग-आउट या गणितीय परिकलन उपकरण	उप शीर्ष 901720 की समग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।

306	9018	विकित्सा, शल्य चिकित्सा दंतीय चिकित्सा या पशु रोग विज्ञान मे प्रयुक्त होने वाले यंत्र और उपकरण इसमें साईंटिग्राफिक एपरेटस; अन्य इलेक्ट्रो मेडीकल एपरेटस तथा स्थल परीक्षण यंत्र शामिल है	
307	901811	इलेक्ट्रो हड्डमोस्टिकरा एपरेटस(इसमे क्रवशनगत एकराप्लोरेटरी जांच के लिए एपरेटस या फिजीयोलोजिकल पैरामीटर मी जांच के लिए स्प्रेदरस शामिल है) : इलैक्ट्रो कॉर्टिप्रोप्राप्स	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
308	अ 901890	सिरिन्जेज , सुइयां, कैथेटर्स, केन्यूला और वैरी ही चीजें ; अन्य	
309		कार्डियैक कैथेटर्स	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
310	अ 9011890	अन्य यंत्र और उपकरण	
311		शल्य चिकित्सा औजार, हड्डी की आरी, ड्रिल्स, टेफाइन्स	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
312		शल्य चिकित्सा औजार, चाकू, कैची और ब्लेड	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
313		शल्य चिकित्सा औजार : फोरसेप, फोरसेप व्हेम्प, विलप, सुइयां तथा रखने वाला इंट्रोड्यूसर्स सेफालोट्राइबोन होल्डिंग तथा अन्य धारक यंत्र	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
314		शल्य क्रिया औजार, चिसेल, गेजेज, एलीवेटर, रेपेटोन्स आरटीयोटाम, क्रेनियोटाम, हड्डी काटने वाली वस्तु	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
315		शल्य क्रिया औजार, रिट्रैक्टर्स, स्पेटुला प्रोब्स, हुक डाइलेटर्स, साउंड्स, मेलेट्स	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
316		शल्य चिकित्सा औजार ; अन्य	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
317		रिनल डायलिसिस उपकरण, ब्लड ट्रांसफ्यूजन एपरेटस तथा हीमोफिल्टरेशन यंत्र; रिनल डायलिसिस उपकरण(कृत्रिम गुरुदं, गुर्दा मशीन तथा डायलाइजर)	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
318		रिनल डायलिसिस उपकरण, रक्त ट्रांसफ्यूजन एपरेटस तथा हीमोफिल्टरेशन यंत्र; रिनल डायलिसिस उपकरण ;ब्लड ट्रांसफ्यूजन एपरेटस	शोर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन

319.		-- वृक्कीय अपोहन उपकरण , रवत आधान उपस्कर तथा हीमोफिल्टरेशन उपकरण : हीमोफिल्टरेशन उपकरण	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
320.		-- - अनेस्थेटिक उपस्कर एवं उपकरण, ई एन टी प्रिसिजन उपकरण, एक्यूपंचर उपस्कर, तथा एन्डोस्कोप : अनेस्थेटिक उपस्कर एवं उपकरण	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
321.		-- - - अनेस्थेटिक उपस्कर एवं उपकरण, ई एन टी प्रिसिजन उपकरण, एक्यूपंचर उपस्कर, तथा एन्डोस्कोप : ई एन टी प्रिसिजन उपकरण	शीर्षक 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
322.		-- - - अनेस्थेटिक उपस्कर एवं उपकरण, ई एन टी प्रिसिजन उपकरण, एक्यूपंचर उपस्कर, तथा एन्डोस्कोप : एक्यूपंचर उपस्कर	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
323.		-- - - अनेस्थेटिक उपस्कर एवं उपकरण, ई एन टी प्रिसिजन उपकरण, एक्यूपंचर उपस्कर, तथा एन्डोस्कोप : एन्डोस्कोप	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
324.		- - अन्य : हिलेरियल एवं वीनस शट	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
325.		- - अन्य: बेबी इन्व्यूबेटर्स	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
326.		- - अन्य: हार्टलंग मशीन	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
327.		- - अन्य: फाइबरस्कोप	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
328.		- - अन्य: लेप्रोस्कोप	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन
329.		- - अन्य: वेट्रासोनिक लिथोट्रिप्सी उपकरण	शीर्ष 9018 की सामग्री को छोड़कर अन्य सामग्री से उत्पादन

330		अन्यः नवे स्टिमुलेशन के लिए एप्रेटस	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
331		अन्यः अन्य	शीर्ष 9018 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
332	9020	अन्य ब्रीटिंग एप्लाइसेज तथा गैस मास्क इसमें प्रोटेक्टिव मास्क के न तो यांत्रिक अंग है और न फिल्टर बदले जा सकते हैं।	शीर्ष 902 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
333	9021	आर्थोफीडिक एप्लाइसेजेज इसमें क्रबेज सर्जिकल बेल्ट तथा ड्रेसेस स्पिलन्ट्स तथा अन्य फ्रक्चर अप्लायन्सेस शामिल हैं तथा बॉडी के पार्ट हीयरिंग एंड अन्य एप्लाइसेज जो पहने या ले जाए जा सकते हैं या शरीर में लगाए जा सकते हैं ताकि खरादी और अयोग्यता से रक्षा की जा सके।	
334	902150	हार्ट मसल के स्टिम्यूलेशन के लिए ऐसमेकर इसमें हिस्से और सहायक सामान शामिल नहीं हैं	शीर्ष 9021 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
335	9022	एक्सरे के प्रयोग पर आधारित या अलफा, बीटा या गामा के विकिरण पर आधारित या चाहे वह चिकित्सा, शल्य चिकित्सा, दंत चिकित्सा या पशु रोग चिकित्सा के प्रयोग के लिए हो या नहीं, इसमें रेडियोग्राफी या रेडियोथेरेपी एप्रेटर एक्सरे ट्यूब एवं अन्य एक्सरेजनरेटर, हाईटेंशन या उपचार मेज, कुर्सी तथा वैसी ही चीजे शामिल हैं।	
336	902212	एक्सरे के प्रयोग पर आधारित एप्रेटस चाहे चिकित्सकीय, शल्य चिकित्सा, दंत चिकित्सा या पशु रोग चिकित्सा के प्रयोग के लिए हो या नहीं, इसमें रेडियोग्राफी या रेडियोथेरेपी एप्रेटस; कंप्यूटेड टोमोग्राफी एप्रेटस शामिल हैं।	उप शीर्ष 902212 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
337	902213	अन्य एक्सरे के प्रयोग पर आधारित एप्रेटस चाहे चिकित्सकीय, शल्य चिकित्सा, दंत चिकित्सा के प्रयोग के लिए हो या नहीं, इसमें रेडियोग्राफी या रेडियोथेरेपी एप्रेटस; कंप्यूटेड टोमोग्राफी एप्रेटस शामिल है; अन्यः दंतीय चिकित्सा के प्रयोग के लिए	उप शीर्ष 902213 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।
338	902214	एक्सरे के प्रयोग पर आधारित एप्रेटस चाहे चिकित्सकीय शल्य चिकित्सा, दंत चिकित्सा या पशु रोग चिकित्सा के प्रयोग के लिए हो या नहीं, इसमें रेडियोग्राफी या रेडियोथेरेपी एप्रेटस; कंप्यूटेड टोमोग्राफी एप्रेटस शामिल है; अन्यः मेडीकल सर्जिकल या वैटरीनरी प्रयोग के लिए	उप शीर्ष 902214 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो।

339	902219	एक्सरे के प्रयोग पर आधारित एप्रेटस चाहे चिकित्सकीय, शल्य चिकित्सा, दंत चिकित्सा या पशु रोग चिकित्सा के मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो । शामिल हैः अन्य प्रयोग के लिए	उप शीर्ष 902219 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
340	902221	अल्फा, बीटा या गामा विकिरण के प्रयोग पर आधारित एप्रेटस चाहे चिकित्सा, शल्य चिकित्सा, दंत चिकित्सा, या पशु रोग चिकित्सा प्रयोग के लिए हो या न हो, इसमें रेडियोग्राफी या रेडियोथेरेपी एप्रेटस शामिल हैः मेडिकल सर्जिकल डेंटल या वेट्रीनरी प्रयोग के लिए	उप शीर्ष 902221 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
341	902229	अल्फा, बीटा या गामा विकिरण के प्रयोग पर आधारित एप्रेटस चाहे सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय चिकित्सा, शल्य चिकित्सा, दंत चिकित्सा, या पशु रोग चिकित्सा प्रयोग के लिए हो या न हो, इसमें रेडियोग्राफी या रेडियोथेरेपी एप्रेटस शामिल हैः अन्य प्रयोग के लिए	उप शीर्ष 902229 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
342	9024	सामग्रियों (उदाहणतः धातु, लकड़ी, कपड़ा, कागज, प्लास्टिक ) की कठोरता, शक्ति, दबाव, लोचता या अन्य यांत्रिक गुणों के परीक्षण की मशीनें एवं यंत्र	
343	902410	धातु परीक्षण के लिए मशीनें एवं एप्लायांसेज	उप शीर्ष 902410 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।
344	902480	अन्य मशीनें एवं एप्लायांसेज	उप शीर्ष 902480 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40 प्रतिशत हो अथवा अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60 प्रतिशत से अधिक न हो ।

345	9025	हाइड्रोमीटर तथा इसी प्रकार के फ्लोटिंग इंस्ट्रुमेंट थर्मोमीटर, पाइरोमीटर बैरोमीटर, हाइग्रोमीटर तथा साइकोमीटर, रिकार्डिंग है या नहीं, और इन यंत्रों के संयोजन से और कोई मंत्र	
346	अ 902519	थर्मोमीटर तथा साइकोमीटर, अन्य यंत्रों के संयोजन से नहीं : अन्य	
347		पाइरोमीटर	उपशीर्ष 902519 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
348		अन्य	उपशीर्ष 902519 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
349	9026	तरल और गैसों (उदाहणार्थ फ्लोमीटर लेवल गेज, भेनोमीटर, हीट मीटर) के बहाव, स्तर दबाव को नापने या जांच के लिए यंत्र और एप्रेटस इसमें शीर्ष 9014, 9015, 9028, या 9032 के यंत्र और एप्रेटस शामिल नहीं हैं ।	
350	902610	तरल के बहाव या स्तर को नापने या जांचने के लिए	उपशीर्ष 902610 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
351	902620	दबाव जांचने के लिए	उपशीर्ष 902620 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
352	902680	अन्य यंत्र और एप्रेटस	उपशीर्ष 902680 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।

353	902690	हिस्से और सहायक सामान	उपशीर्ष 902690 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
354	9027	भौतिकीया रासायनिक विश्लेषणों के लिए यंत्र और एपरेटस (उदाहरणार्थ पोलेरीमीटर, रेफ्रेक्टोमीटर, स्पेक्ट्रोमीटर गैस या धूम्र विश्लेषण एपरेटस) विक्रोसिटी पोरोसिटी, प्रसार, सतही दबाव के नापने और जांचने के लिए यंत्र और एपरेटस, ताप, ध्वनि और प्रकाश की मात्रा जांचने के लिए यंत्र और एपरेटस । (एक्सपोजर मीटर सहित); माइक्रोटोम्स	
355	902710	गैस और धुआं विश्लेषण एपरेटस	उपशीर्ष 902710 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
356	902720	क्रोमैटोग्राफ्स तथा इलेक्ट्रोफोरेसिस यंत्र	उपशीर्ष 920720 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
357	90273	स्पेक्ट्रो मीटर्स, स्पेक्ट्रोफोटो मीटर स्पेक्ट्रोग्राफ्स, आप्टीकल रेडिएशन का प्रयोग करने वाले (यूवी विजिबल आई आर)	उपशीर्ष 902730 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन

358	902750	ऑप्टीकल रेडिएशन (यूवी विजिवल आई आर) का प्रयोग करने वाले अन्य यंत्र एवं एपरेटर	उपशीर्ष 902750 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
359	अ 902790	माइक्रोटोम्स, हिस्से और अन्य सामान	
360		उपशीर्ष 902780 के सामान के लिए एरोग्वल किए गए प्रिंटेड सर्किट	शीर्ष 9027 के अलावा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
361	9029	रिवोल्यूशन कार्डिटर्स, प्रोडक्शन कार्डिटर्स टैक्सीमीटर्स, माइलो मीटर्स, पीडोमीटर्स तथा वैसी ही स्पीड इंडिकेटर्स तथा टेकोमीटर्स तथा शीर्ष 9014 या 9015 से भिन्न रट्रोबोरकोप्स	
362	902910	रिवोल्यूशन-फाउंट्री प्रोडक्शन कार्डिटर टैक्सीमीटर, माइलोमीटर, पीडोमीटर तथा उसी प्रकार के सामान	उपशीर्ष 902910 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
363	अ 902920	स्पीड इंडिकेटर तथा टेकोमीटर, रट्रोबोरकोप्स	
364		टेकोमीटर, गैर - विद्युतीय	उपशीर्ष 902920 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
365		रट्रोबोरकोप्स	उपशीर्ष 902920 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।
366		अन्य	उपशीर्ष 902920 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो ।

367	902990	पुँजे और अन्य सामान	उपशीर्ष 902990 सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो।
368	9030	ओसिलोस्कोप्स, स्पेक्ट्रम एनाइलाइजर तथा अन्य यंत्र और एपरेटस जो बिजली की मात्रा जांचने और मापने के लिए हैं इसमें शीर्ष 9028 के मीटर शामिल नहीं है तथा अल्फा, बीटा, गामा, एक्सरे, कॉस्मिक या अन्य आयन विकिरण मापने और पता लगाने के यंत्र और एपरेटस शामिल नहीं हैं।	
369	903040	दूर संचार के लिए विशेष रूप से अभिकल्पित अन्य यंत्र और एपरेटस (उदाहरणार्थ क्रासटाक मीटर, गेन मेजरिंग इन्स्ट्रुमेंट, डिस्टोशर्न फैक्टर मीटर, सोफ्टोमीटर )	उपशीर्ष 903040 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
370	903082	अर्ध संचालक वेफर्स या यंत्रों को नापने या जांचने के लिए: अन्य यंत्र और एपरेटस	उपशीर्ष 903082 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन
371	अ 903089	अन्य यंत्र और एपरेटस, अन्य	
372		सिटिलेटर काऊंटर	उपशीर्ष 903089 की सामग्रियों से इतर सामग्रियों से उत्पादन बशर्ते कि प्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित कम से कम 40% का या अप्रत्यक्ष पद्धति पर आधारित अधिक से अधिक 60% का स्थानीय मूल्यवर्द्धन घटक हो।
373	9031	यंत्र, एप्लायांसेज और मशीनों को नापने या जांचने का यंत्र जिसका इस अध्याय में न विनिर्दिष्ट है या न शामिल किया गया है।	
374	903141	सेमीकंडक्टर वेफर्स उपकरणों का निरीक्षण करने के लिए अथवा सेमीकंडक्टर ऐक्सेलर के विनिर्माण में प्रयुक्त फ्लोटो भास्ट मा रेक्ट्रॉफ का निरीक्षण करने के लिए : मू-म्ब्रॉडीकल उपकरण एवं मेत्र	उपशीर्ष 903141 के अलवा अन्य माल से तैयार किया गया उत्पादन
375	9032	स्वचालित रेग्युलेटिंग या नियंत्रण कारी यंत्र एवं एपरेटस	
376	अ - 903210	थर्मोस्टैट्स	
377		प्रशीतन तथा वातानुकूलन उपकरण एवं सर्पिनरी छेतु	उपशीर्ष 903210 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और बशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार

			पर कम से कम 40% हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
378	903281	अन्य यंत्र और एपरेटसः हाइड्रोलिक या न्यूमेटिक	उपरीष्ठ 903281 सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और वशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।
379	अ 903289	अन्य यंत्र एवं एपरेटसः अन्य	
380		इलेक्ट्रॉनिक स्वचालित रेग्यूलेटर	उपरीष्ठ 903289 की सामग्री से इतर सामग्रियों से उत्पादन और वशर्ते कि स्थानीय मूल्यवर्द्धन प्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर कम से कम 40% हो या अप्रत्यक्ष पद्धति के आधार पर 60% से अधिक न हो।

**संलग्नक 1****मूल(द्वितीय / तृतीय / चतुर्थ)**

1. माल प्रेषणकर्ता(निर्यातक के व्यापार का नाम, पता, देश)	संदर्भ संख्या  भारत-सिंगापुर व्यापक आर्थिक सहयोग करार (संयुक्त घोषणा एवं प्रमाण-पत्र)
2. माल प्रेषित किया गया (प्रेषिती का नाम, पता, देश)	सिंगापुर मे जारी  कृपया पीछे टिप्पणी देखें
3. परिवहन के साधन एवं मार्ग (जहां तक पता हो)  प्रस्थान तिथि  पोत का नाम/विमान इत्यादि  अवतारण पत्तन	4. कार्यालय प्रयोग हेतु :  <input type="checkbox"/> आई एस सी ई सी ए के तहत अधिमानी व्यवहार  <input type="checkbox"/> अधिमानी व्यवहार नहीं दिया गया (कृपया कारण बताएं)  आयातकर्ता देश के प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर

5. मद सं.	6. पैकेजों पर निशान एवं संख्याएं	7. पैकेजों की संख्या एवं प्रकार, माल का विवरण (जहां उचित हो वहां मात्रा तथा आयातक देश की एच एस संख्या सहित)	8. उद्गम मानदण्ड(पीछे टिप्पणी देखें)	9. कुल भार अथवा अन्य मात्रा एवं मूल्य(एफ ओ बी)	10. बीजकों की संख्या एवं तिथि
11. निर्यातक द्वारा घोषणा			12. प्रमाणन		
<p>अधोहस्ताक्षरी एतद्द्वारा घोषणा करता है कि उपर्युक्त विवरण एवं कथन सही है : कि समस्त माल</p> <p>.....</p> <p>(देश)</p> <p>में उत्पादित किया गया था और यह माल</p> <p>.....</p> <p>(आयातक देश)</p> <p>को निर्यात किए गए माल हेतु आई एस सी ई सी ए मैंइस माल के लिए विनिर्दिष्ट उद्गम अपेक्षाओं को पूरा करता है।</p> <p>.....</p> <p>स्थान तथा तिथि, प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर तथा तिथि</p>			<p>एतद्द्वारा यह प्रमाणित किया जाता है कि किए गए नियंत्रण के आधार पर निर्यातक द्वारा की गई घोषण सही है।</p> <p>.....</p> <p>स्थान तथा तिथि, प्रमाणन प्राधिकारी के हस्ताक्षर एवं मोहर</p>		

### पक्ष के दूसरी ओर की टिप्पणियां

1. भारत एवं सिंगापुर इस फार्म को भारत-सिंगापुर व्यापक आर्थिक सहयोग करार के तहत अधिमानी व्यवहार के प्रयोजनार्थ स्वीकार करेंगे।

2. शर्तें : भारत-सिंगापुर व्यापक आर्थिक सहयोग करार के तहत अधिमानी व्यवहार की स्वीकृति हेतु मुख्य शर्तें यह हैं कि पक्षों को भेजा गया माल :

- (i) गंतव्य देशों में रियायतों के लिए पात्र उत्पादों के विवरण के अंतर्गत आना चाहिए;
- (ii) परेषण की इन शर्तों के अनुसार होना चाहिए कि माल सीधे ही निर्यातक पक्ष से आयातक पक्ष को प्रेषित किया गया है किन्तु ऐसे परिवहन को भी स्वीकार किया जा सकता है जो एक या अधिक मध्यवर्ती देशों से होकर गुजरता है

बशर्ते कि मध्यवर्ती पारगमन , वाहनान्तरण अथवा अस्थाई भण्डारण केवल भौगोलिक कारणों अथवा परिवहन अपेक्षाओं के कारण होता हो; और  
 (iii) आगले पैरा में दिए गए उद्गम मानदण्ड के अनुसार होना चाहिए ।

3. उद्गम मानदण्ड : अधिमानी व्यवहार की पात्रता के लिए निर्यात के लिए यह अपेक्षित है कि या तो:

- (i) उत्पाद उद्गम नियमावली के अध्याय के अनुच्छेद 3.3 में परिभाषित किए अनुसार पूर्णतया प्राप्त किए गए हों;
- (ii) उत्पाद उद्गम नियमावली के अध्याय के अनुच्छेद 3.4 में परिभाषित किए अनुसार निर्यातकर्ता पक्ष में पूर्णतया उत्पादित अथवा प्राप्त न किए गए हों;
- (iii) ऐसे उत्पादों, जो उद्गम नियमावली के अध्याय के अनुच्छेद 3.2 में उपबंधित उद्गम अपेक्षाओं को पूरा करते हैं और जिनका उपयोग दूसरे पक्ष में अधिमानी व्यवहार के लिए पात्र तैयार उत्पाद के लिए निर्विष्टि के रूप में किया जाता है , को दूसरे पक्ष में उद्भूत होने वाला उत्पाद माना जाएगा बशर्ते कि दूसरे पक्ष में तैयार उत्पाद उद्गम नियमावली के अध्याय के अनुच्छेद 3.4 में परिभाषित की गई अपेक्षाओं को पूरा करता हो; अथवा
- (iv) उद्गम नियमावली के अध्याय के अनुबंध 3 क में उपबंधित उत्पाद वैशेषिक नियमों को पूरा करने वाले उत्पादों को ऐसा माल माना जाएगा जिनका पक्ष में काफी रूपान्तरण किया गया है ।

यदि माल उपर्युक्त मानदण्ड के तहत अर्हता प्राप्त करता है तो निर्यातक को इस फार्म के बॉक्स 8 में निम्नलिखित सारणी में दिए गए अनुसार उस उद्गम मानदण्ड का उल्लेख करना चाहिए जिसके आधार पर वह यह दावा करता है कि उसका माल अधिमानी व्यवहार हेतु अर्हता प्राप्त करता है ।

इस फार्म के बॉक्स 11 में नामित प्रथम देश में उत्पादन अथवा विनिर्माण की परिस्थितियां	बॉक्स 8 में भरें
(क) निर्यातक देश में पूर्णतया उत्पादित (उक्त पैरा 3 (i) देखें)	"एक्स"
(ख) वे उत्पाद जिन पर निर्यातकर्ता पक्ष में काम किया गया हो लेकिन उन्हें वहां पूर्णतया उत्पादित न किया गया हो जिन्हें उपर्युक्त पैरा 3(ii) के प्रावधानों के अनुसार उत्पादित किया गया हो	एकल देशीय अंश की प्रतिशतता, उदाहरण 40%
(ग) वे उत्पाद जिन पर निर्यातकर्ता पक्ष में काम किया गया हो लेकिन उन्हें वहां पूर्णतया उत्पादित न किया गया हो जिन्हें उपर्युक्त पैरा 3(iii) के प्रावधानों के अनुसार उत्पादित किया गया हो	आई एस सी ई सी ए संचयी अंश की प्रतिशतता, उदाहरण 40%
(घ) वे उत्पाद जो उद्गम नियमावली के अध्याय के अनुच्छेद 3.4(ख) में यथा परिभाषित उत्पाद वैशेषिक नियमों को पूरा करते हों	"उत्पाद वैशेषिक नियम"

4. प्रत्येक वस्तु अर्हता प्राप्त होनी चाहिए : यह नोट किया जाना चाहिए कि परेषण के सभी उत्पाद अलग-अलग अपने आप में अर्हता प्राप्त होने चाहिएं। यह विशेषतया तब प्रासंगिक है जब विभिन्न आकारों की एक जैसी वस्तुएं अथवा अतिरिक्त पुर्जे भेजे जाते हैं।
5. उत्पादों का विवरण : उत्पादों का विवरण पर्याप्त रूप से विस्तृत होना चाहिए ताकि उनकी जांच करने वाले सीमा शुल्क अधिकारी उन उत्पादों की पहचान कर सकें। विनिर्माता का नाम, ट्रेड मार्क भी विनिर्दिष्ट किया जाना चाहिए।
6. सुमेलित प्रणाली संख्या वह होगी जो आयातकर्ता पक्ष की है।
7. "बाक्स" में "निर्यातक" शब्द में विनिर्माता अथवा उत्पादक शामिल हो सकते हैं।
8. कार्यालय प्रयोग के लिए : आयातकर्ता पक्ष के सीमा शुल्क प्राधिकारी को कॉलम 4 में संगत बॉक्स में अधिमानी व्यवहार दिया गया है अथवा नहीं इस संबंध में ( ✓ ) का निशान लगाना चाहिए।

**MINISTRY OF FINANCE**

**(Department of Revenue)**

**NOTIFICATION**

New Delhi, the 20th July, 2005

No. 59/2005-CUSTOMS (N.T)

**S.O. 1037(E).**—In exercise of the power conferred by Sub-section (1) of Section 5 of the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), the Central Government hereby makes the following rules, namely :—

**1. Short Title and Commencement**

- (1) These Rules may be called 'Rules of Origin' for determining the origin of products eligible for the preferential tariff concessions pursuant to Comprehensive Economic Cooperation Agreement between Republic of India and Republic of Singapore (hereinafter referred to as 'the Agreement'), the following Rules shall apply;
- (2) They shall come into force on the 1<sup>st</sup> day of August 2005

**2. Definitions**

For the purposes of this Chapter:

- (i) **carrier** refers to any vehicle for air, sea, and land transport;
- (ii) **CIF price or CIF value** refers to the price actually paid or payable to the exporter for the good when the good is loaded out of the carrier, at the port of importation. The price value includes the cost of the good, insurance and freight necessary to deliver the good to the named port of destination;
- (iii) **Customs Valuation Agreement** means the WTO Agreement on Implementation of Article VII of the General Agreement on Tariffs and Trade 1994;
- (iv) **FOB price or FOB value** refers to the price actually paid or payable to the exporter for the good when the good is loaded onto the carrier at the named port of exportation. The value includes the cost of the good and all costs necessary to bring the good onto the carrier;

(v) **generally accepted accounting principles** refers to the recognised consensus or substantial authoritative support in the territory of a Party at a particular time as to which economic resources and obligations should be recorded as assets and liabilities, which changes in assets and liabilities should be recorded, how the assets and liabilities and changes in them should be measured, what information should be disclosed and how it should be disclosed, and which financial statements should be prepared. These standards may be broad guidelines of general application as well as detailed practices, and procedures;

(vi) **Harmonised System** means the Harmonised Commodity Description and Coding System;

(vii) **identical and interchangeable materials** means materials being of the same kind and commercial quality, possessing the same technical and physical characteristics, and which once they are incorporated into the finished product cannot be distinguished from one another for origin purposes by virtue of any markings etc;

(viii) **indirect material** means a good used in the production, testing or inspection of a good but not physically incorporated into the good, or a good used in the maintenance of buildings or the operation of equipment associated with the production of a good, including:

- (a) fuel and energy;
- (b) tools, dies, and moulds;
- (c) parts and materials used in the maintenance of equipment and buildings;
- (d) lubricants, greases, compounding materials, and other materials used in production or used to operate equipment and buildings;
- (e) gloves, glasses, footwear, safety equipment, and supplies;
- (f) equipment, devices, and supplies used for testing or inspecting the goods;
- (g) catalysts and solvents; and

any other goods that are not incorporated into the good but whose use in the production of the good can reasonably be demonstrated to be part of that production;

(ix) **material** means ingredients, raw materials, parts, components, subassemblies and goods that were physically incorporated into another good or were subject to a process in the production of another good;

(x) **non-originating material used in production** means any material whose country of origin is other than the Parties (imported non-originating) and any material whose origin cannot be determined (undetermined origin);

(xi) **originating material** means a material that fulfils the criteria set out in either Rule 4 or Rule 5.

(xii) **production** means methods of obtaining goods including manufacturing, producing, assembling, processing, raising, growing, breeding, mining, extracting, harvesting, fishing, trapping, gathering, collecting, hunting and capturing.

### **3. Originating Goods**

For purposes of this Agreement, products shall be deemed originating and eligible for preferential treatment if they are consigned according to Rule 15 and conform to the origin requirement under any of the following conditions:

- (a) Products wholly produced or obtained in the territory of the exporting Party, in accordance with Rule 4; or
- (b) Products not wholly produced or obtained in the territory of the exporting Party, provided that the said products are eligible under Rule 5.

### **4. Wholly Obtained or Produced**

For the purposes of this Agreement, goods wholly obtained or produced in the territory of a Party shall be treated as originating goods of that Party. The following goods only shall be considered as being wholly obtained or produced in a Party:

- (a) a raw or mineral good <sup>4-1</sup>/product extracted from its soil, waters, seabed, or beneath the seabed;
- (b) a vegetable good <sup>4-2</sup> harvested or produced there;
- (c) an animal born and raised there;
- (d) a good obtained from animals referred to in (c) above;
- (e) a good obtained from hunting, trapping, fishing or aquaculture conducted there;

<sup>4-1</sup> Includes mineral fuels, lubricants and related materials as well as mineral or metal ores.

<sup>4-2</sup> Includes agricultural and forestry products.

- (f) a good or sea fishing and other marine goods taken from outside its territory/territorial waters and Exclusive Economic Zone (EEZ) by vessels registered with a Party and flying its Flag;
- (g) a good processed and/or made on board factory ships registered with a Party and flying its Flag exclusively from products referred to in paragraph (f) above;
- (h) a good taken by a Party, or a person of a Party, from the sea bed or beneath the sea bed outside the territorial waters/sea of that Party, in accordance with the provisions of the United Nations Convention on the Law of the Sea;
- (i) articles collected there which can no longer perform their original purpose nor are capable of being restored or repaired and are fit only for disposal or recovery of parts or raw materials, or for recycling purposes; and
- (j) a good produced there exclusively from goods referred to in (a) through (i), or from their derivatives, at any stage of production.

### **5. Not Wholly Obtained or Produced**

1. Within the meaning of paragraph (b) of Rule 3 and subject to the provisions of Rule 7, 10 and that the final process of manufacturing is performed within the territory of the exporting Party, products would be considered as originating if:

- (a) (i) the total value of the materials, parts or produce originating from countries other than the Parties or of undetermined origin used in the manufacture of the product does not exceed 60% of the FOB value of the product so produced or obtained; and,
- (ii) the product so produced or obtained is classified in a heading, at the four digit level, of the Harmonised System different from those in which all the non-originating materials used in its manufacture are classified; or
- (b) the product satisfies the Product Specific Rules as specified in Annex B.

For the purposes of calculating the local value added content, either of the following methods can be applied:

- This would cover all waste and scrap, including waste and scrap resulting from manufacturing or processing operation or consumption in the same Party, scrap machinery, discarded packaging and all products that can no longer perform the purposes for which they were produced and are fit only for disposal for the recovery of parts or raw materials. Such manufacturing or processing operations shall include all types of processing not only industrial or chemical but also mining, agriculture, construction, refining, incineration and sewage treatment operations.

## (a) Direct Method

$$\frac{\text{Value of Originating materials} + \text{Direct Labour Cost} + \text{Direct Overhead Cost}}{\text{FOB Price}} \times 100 \% \geq 40\%$$

## (b) Indirect Method

$$\frac{\text{Value of Non-originating materials}^{44}}{\text{FOB Price}} \times 100 \% \leq 60\%$$

3. For the purpose of paragraph 2, if the material does not satisfy the requirements of paragraph 1, the non-qualifying value of the materials shall be that proportion which cannot be attributed to one or both of the Parties, provided that the requirements of Rule 7 at each stage of value accumulation are satisfied.

**6. Indirect Materials**

In order to determine whether a product originates in the territory of a Party, any indirect material used to obtain such products shall be treated as originating whether such material originates in third countries or not, and its value shall be the cost registered in the accounting records of the producer of the good.

**7. Insufficient Operations**

1. The following operations or processes shall not be considered as sufficient transformation provided for in Rule 5:

- (a) operations to ensure the preservation of products in good condition during transport and storage (such as drying, freezing, keeping in brine, ventilation, spreading out, chilling, placing in salt, sulphur dioxide or other aqueous solutions, removal of damaged parts, and like operations);
- (b) simple operations consisting of removal of dust, sifting or screening, sorting, classifying, matching (including the making-up of sets of articles), washing, painting, cutting;
- (c) changes of packing and breaking up and assembly of consignments;
- (d) simple cutting, slicing and repacking or placing in bottles, flasks, bags, boxes, fixing on cards or boards, and all other simple packing operations;

<sup>44</sup> As defined in Rule 2.

- (e) affixing of marks, labels or other like distinguishing signs on products or their packaging;
- (f) simple mixing of products whether or not of different kinds, where one or more components of the mixture do not meet the conditions laid down in this Chapter to enable them to be considered as originating products;
- (g) simple assembly of parts of products to constitute a complete product;
- (h) disassembly;
- (i) slaughter of animals;
- (j) mere dilution with water or another substance that does not materially alter the characteristics of the goods; and
- (k) a combination of two or more operations referred to in paragraphs (a) to (j).

#### **8. Value of Non-originating Materials**

The value of a non-originating material used in the production of a good shall be:

- (a) For imported materials, parts or produce, the CIF value at the time of importation determined in accordance with the Agreement on Customs Valuation; and/or
- (b) For materials, parts or produce of undetermined origin, the earliest price as ascertained by the certifying authority to have been paid for in the territory of the Party where the working or processing takes place.

#### **9. Determination of Origin**

No product shall be deemed to be a produce or manufacture of either Party unless the conditions specified in these rules are complied with in relation to such products, to the satisfaction of the authority issuing the certificate of origin.

#### **10. Accumulation**

1. A product manufactured in one Party and used in the territory of the other Party as a material for the finished product shall be considered as a product originating in the territory of the latter Party provided that it:

- (a) complies with the origin requirements provided for in Rule 4 or 5; and
- (b) fulfils the criteria in Rule 7.

2. The origin of the finished product would be determined under Rule 5.

### **11. Accessories, Spare Parts and Tools**

Each Party shall provide that accessories, spare parts and tools delivered with a good that form part of the good's standard accessories, spare parts and tools, shall be treated as originating goods if the good is an originating good, and shall be disregarded in determining whether all the non-originating materials used in the production of the good undergo the applicable change in tariff classification, provided that:

- (a) the accessories, spare parts and tools are not invoiced separately from the good;
- (b) the quantities and value of the accessories, spare parts and tools are standard trade practice for the good in the domestic market of the exporting Party; and
- (c) if the good is subject to a qualifying value content requirement, the value of the accessories, spare parts, or tools shall be taken into account as originating or non-originating materials, as the case may be, in calculating the qualifying value content of the good.

### **12. Treatment of Packing**

- (a) Packages and packing materials for retail sale:
  - (i) Packages and packing materials for retail sale, when classified together with the packaged product, according to General Rule 5(b) of the Harmonised System, shall not be taken into account for considering whether all non-originating materials used in the manufacture of a product fulfil the criterion corresponding to a change of tariff classification of the said product.
  - (ii) If the product is subject to an *ad valorem* percentage criterion, the value of the packages and packing materials for retail sale shall be taken into account in its origin assessment, in case they are treated as being one for customs purposes with the products in question.
- (b) Containers and packing materials for transport:

The containers and packing materials exclusively used for the transport of a product shall not be taken into account for determining the origin of any product, in accordance with General Rule 5(b) of the Harmonised System.

### **13. Identical and Interchangeable Materials**

1. Where identical and interchangeable originating and non-originating materials including materials of undetermined origin are used in the manufacture of a product, those materials shall be physically segregated, according to their origin, during storage.
2. A producer facing considerable costs or material difficulties in keeping separate stocks of identical and interchangeable originating and non-originating materials

- including materials of undetermined origin used in the manufacture of a product, may use the so-called "accounting segregation" method for managing stocks.
3. The accounting method shall be recorded, applied and maintained in accordance with generally accepted accounting principles applicable in the Party in which the product is manufactured. The method chosen must:
    - (a) permit a clear distinction to be made between originating and non originating materials including materials of undetermined origin acquired and/or kept in stock; and
    - (b) guarantee that no more products receive originating status than would be the case if the materials had been physically segregated.
  4. The producer using this facilitation shall only complete origin declarations for the quantity of products considered as originating and shall assume full responsibility for the origin declarations and for keeping all documentary evidence of origin of the materials. At the request of the competent authorities of the exporting Party, the producer shall provide satisfactory information on how the stocks have been managed.
  5. A Party may require that the application of the method for managing stocks as provided for in this Article is subject to prior authorisation.

#### **14. Advance Rulings**

1. Each Party shall provide for the issuance of written advance rulings, prior to the importation of a good into its territory, to an importer of the good in its territory or to an exporter or producer of the good in the exporting party, as to whether the good qualifies as an originating good. The importing Party may request, at any time during the course of evaluating the request for an advance ruling, additional information necessary to evaluate the request. The importing party shall issue its determination regarding the origin of the good within 120 days after receipt of all necessary information.
2. The importing Party shall apply an advance ruling to importation into its territory of the good for which the ruling was issued, for such period, which may be specified in the ruling.
3. The importing Party may modify or revoke an advance ruling:
  - (a) if the ruling was based on an error of fact;
  - (b) if there is a change in the material facts or circumstances on which the ruling was based; or
  - (c) to conform with a modification of this Chapter.
4. Where the importing Party modifies or revokes an advance ruling, such modification or revocation shall only take effect 60 days after the date on which the modification or revocation is issued, and shall not apply to importation of a good that has occurred prior to the effective date.

5. Notwithstanding paragraphs 3 and 4 above, the importing Party may revoke any advance ruling *ab initio*, if the importer or exporter to whom the advance ruling was issued had provided false or incorrect information pursuant to the application for the ruling.

6. Apart from the advance ruling being revoked *ab initio*, the person who had provided the false or incorrect information shall also be liable to appropriate penalties under the domestic laws of the respective Parties.

### **15. Consignment Criteria**

The originating goods of the other Party shall be deemed to meet the consignment criteria when they are:

- (a) transported directly from the territory of the other Party; or
- (b) transported through the territory or territories of one or more non-Parties for the purpose of transit or temporary storing in warehouses in such territory or territories, and the products have not entered into trade or consumption there, provided that
  - (i) they do not undergo operations other than unloading, reloading or operations to preserve them in good condition; or
  - (ii) the transit entry is justified for geographical reason or by considerations related exclusively to transport requirements.

### **16. Certificate of Origin**

Products eligible for preferential concessions shall be supported by a Certificate of Origin issued by a government authority designated by the government of the exporting Party and notified to the other Party (referred to herein as "the certifying authority") in accordance with the Operational Certification Procedures, as set out in Annex A.

### **17. Co-operation on verification of Certificates of Origin**

1. The Parties shall co-operate with each other to verify the authenticity and the correctness of the information given in the certificates of origin.

2. For the purpose of implementing the provisions of paragraph 1, the customs administration of the importing Party shall return the certificate of origin, or a copy of the document, to the certifying authority of the exporting Party, giving the reason for the enquiry. Any document and/or information obtained suggesting that the information given on the certificate of origin is incorrect shall be forwarded in support of the request for verification.

3. The verification shall be carried out by the certifying authority of the exporting Party.

**18. Denial of Preferential Tariff Treatment**

1. Export of consignments accompanied by an authentic Certificate of Origin will not be subjected to any detention or delays by the Customs Authorities of the importing country.
2. In case of reasonable doubt about the authenticity of Certificate of Origin, the Customs authority of the importing country may seek a clarification from the certifying authority of the exporting country, which will furnish the same within a period of 30 days. Meanwhile, the subject consignment will be allowed entry into the importing country on a provisional basis against a bond or a guarantee i.e. a legally binding undertaking as may be required. After examining the information so provided by the certifying authority, the Customs Authority in the importing country would take appropriate action to finalise the provisional assessment.
3. Where the clarification carried on in above paragraph 2 is not conclusive, the importing Party may, upon informing the exporting Party and with the knowledge of the importer concerned and with the consent of the exporter or manufacturer concerned, visit the exporter or manufacturer concerned for the purpose of verifying the preference claim. If no consent is given by the exporter or manufacturer concerned within a period of 45 days, the importing party may disallow the tariff preference for the particular Certificate of Origin.

**19. Consultation and Modifications**

These rules may be reviewed as and when necessary upon the request of either Party and may be modified by mutual agreement pursuant to Article 16.7 of the agreement on Comprehensive Economic Co-operation Agreement between Republic of India and Republic of Singapore.

[F. No. 467/34/2005-Cus.-V]

S. P. RAO, Under Secy.

**ANNEX A****OPERATIONAL CERTIFICATION PROCEDURES**

For the purposes of implementing the Rules of Origin, the following operational procedures on the issuance and verification of the Certificate of Origin and other related administrative matters, shall be followed:

**(i) AUTHORITIES****RULE 1**

The Certificate of Origin (Attachment 1) shall be issued by the government authority designated by the exporting Party and notified to the other Party.

**RULE 2**

- (a) Each Party shall inform the other Party of the names and addresses of the government officials issuing this Certificate of Origin and shall provide specimen signatures and official seals used by the government officials.
- (b) Any change in names, addresses, or official seals shall be promptly notified to the other Party.

**RULE 3**

For the purpose of verifying the conditions for preferential treatment, the government authority designated to issue the Certificate of Origin (hereinafter referred to as Issuing Authority) shall have the right to call for any supporting documentary evidence or to carry out any check considered appropriate.

**(ii) APPLICATIONS****RULE 4**

The manufacturer and/or exporter of the products qualified for preferential treatment shall apply in writing to the relevant Issuing Authority requesting for the pre-exportation verification of the origin of the products. The result of the verification, subject to review periodically or whenever appropriate, shall be accepted as the supporting evidence in verifying the origin of the said products to be exported thereafter. The pre-exportation verification may not apply to products, the origin of which can be easily verified, by their nature.

**RULE 5**

At the time of carrying out the formalities for exporting the products under preferential treatment, the exporter or his authorized representative shall submit a written application for the Certificate of Origin together with appropriate supporting documents proving that the products to be exported qualify for the issuance of a Certificate of Origin.

**(iii) PRE-EXPORTATION EXAMINATION****RULE 6**

The Issuing Authority shall, to the best of its competence and ability, carry out proper examination upon each application for the Certificate of Origin to ensure that:

- (a) The application and the Certificate of Origin are duly completed and signed by the authorised signatory;

- (b) The origin of the product is in conformity with the Rules of Origin of this Agreement;
- (c) The other statements of the Certificate of Origin correspond to supporting documentary evidence submitted; and
- (d) Description, quantity and weight of goods, marks and number of packages, number and kinds of packages, as specified, conform to the consignment to be exported.

**(iv) ISSUANCE OF CERTIFICATE OF ORIGIN**

**RULE 7**

- (a) The validity of the Certificate of Origin shall be 12 months from the date of its issuance.
- (b) The Certificate of Origin must be on ISO A4 size paper in conformity to the specimen shown in Appendix 1. It shall be made in English.
- (c) The Certificate of Origin shall comprise one original and three (3) carbon copies of the following colours:

Original	-	light grey
Duplicate	-	white
TriPLICATE	-	white
Quadruplicate	-	white

- (d) Each Certificate of Origin shall bear a reference number given separately by each place or office of issuance.

The original copy, together with the triplicate, shall be forwarded by the exporter to the importer for submission of the original copy to the Customs Authority at the port or place of importation. The duplicate shall be retained by the issuing authority in the exporting Party. The triplicate shall be retained by the importer and the quadruplicate shall be retained by the exporter

**RULE 8**

To implement the provisions of Rule 3, Rule 4 and Rule 5 of 'Rules of Origin' the Certificate of Origin issued by the exporting Party shall indicate the applicable Rules of Origin and the local value-added content, where applicable, in Box 8 of the Certificate of Origin.

**RULE 9**

Neither erasures nor superimpositions shall be allowed on the Certificate of Origin. Any alteration shall be made by striking out the erroneous materials and making any addition required. Such alterations shall be approved by an official authorised to sign the Certificate of Origin and certified by the Issuing Authority. Unused spaces shall be crossed out to prevent any subsequent addition.

**RULE 10**

- (a) The Certificate of Origin shall be issued by the relevant Issuing Authority of the exporting Party at the time of exportation, or within 3 working days from the date of shipment whenever the products to be exported can be considered originating in that Party within the meaning of the Rules of Origin.
- (b) In exceptional cases where a Certificate of Origin has not been issued at the time of exportation or within 3 working days from the date of shipment due to involuntary errors or omissions or other valid causes, the Certificate of Origin may be issued retroactively but no longer than one year from the date of shipment, bearing the word "ISSUED RETROACTIVELY"

**RULE 11**

In the event of theft, loss or destruction of a Certificate of Origin, the exporter may apply in writing to the Issuing Authority which issued it for the certified true copy of the original and the triplicate to be made on the basis of the export documents in their possession bearing the endorsement of the word "CERTIFIED TRUE COPY" (in lieu of the Original Certificate) in Box 12 of the Certificate of Origin. This copy shall bear the date of the original Certificate of Origin. The certified true copy of a Certificate of Origin shall be issued within the validity period of the original Certificate of Origin and on condition that the exporter provides to the Issuing Authority the quadruplicate mentioned in Rule 7.

**(v) PRESENTATION****RULE 12**

The Original Certificate of Origin shall be submitted to the Customs Authority at the time of lodging the import entry for the products concerned.

**RULE 13**

The following time limit for the presentation of the Certificate of Origin shall be observed:

- (a) Certificate of Origin shall be submitted to the Customs Authority of the importing Party within its validity period;
- (b) Where the Certificate of Origin is submitted to the Customs Authority of the importing Party after the expiration of the validity of the Certificate of Origin, such Certificate is still to be accepted when failure to observe the time-limit results from *force majeure* or other valid causes beyond the control of the exporter; and
- (c) In all cases, the relevant government authority in the importing Party may accept such Certificate of Origin provided that the products have been imported before the expiration of the validity of the Certificate of Origin.

#### RULE 14

The discovery of minor discrepancies between the statements made in the Certificate of Origin and those made in the documents submitted to the Customs Authority of the importing Party for the purpose of carrying out the formalities for importing the products shall not *ipso-facto* invalidate the Certificate of Origin, if it does in fact correspond to the said products.

#### RULE 15

- (a) The importing Party may request a retroactive check at random and/or when it has reasonable doubt as to the authenticity of the document or as to the accuracy of the information regarding the true origin of the products in question or of certain parts thereof.
- (b) The request shall be accompanied with the Certificate of Origin concerned and shall specify the reasons and any additional information suggesting that the particulars given on the said Certificate of Origin may be inaccurate, unless the retroactive check is requested on a random basis.
- (c) The Customs Authority of the importing Party may suspend the provisions on preferential treatment while awaiting the result of verification. However, it may release the products to the importer subject to any administrative measures deemed necessary, provided that they are not held to be subject to import prohibition or restriction and there is no suspicion of fraud.
- (d) The Issuing Authority receiving a request for retroactive check shall respond within three months after the receipt of the request.

#### RULE 16

- (a) The application for Certificates of Origin and all documents related to such application shall be retained by the Issuing Authority for not less than two years from the date of issuance.

- (b) Information relating to the validity of the Certificate of Origin shall be furnished upon request of the importing Party.
- (c) Any information communicated among the government authorities shall be treated as confidential and shall be used for the validation of Certificates of Origin purposes only.

**(vi) Special Cases**

**RULE 17**

When destination of all or parts of the products exported to specified port is changed, before or after their arrival in the importing Party, the following Rules shall be observed.

- (a) If the products have already been submitted to the Customs Authority in the specified importing port, the Certificate of Origin shall, by a written application of the importer, be endorsed to this effect for all or parts of products by the said authority and the original returned to the importer.
- (b) If a change of destination occurs during transportation to the importing Party as specified in the Certificate of Origin, the exporter shall apply in writing, accompanied with the issued Certificate of Origin, for the issuance of new Certificate/s of Origin for all or parts of products.

**RULE 18**

For the purpose of implementing paragraph (b) of Rule 15 of 'Rules of Origin' where transportation is effected through the territory of one or more non-parties, the following shall be produced to the government authorities of the importing Party:

- (a) A through Bill of Lading issued in the exporting Party;
- (b) A Certificate of Origin issued by the Issuing Authority of the exporting Party;
- (c) A copy of the original commercial invoice in respect of the product; and
- (f) Supporting documents in evidence that the requirements of paragraph (b) of Rule 15 of 'Rules of Origin' are being complied with.

**RULE 19**

- (a) Products sent from one Party for exhibition in the other Party and sold during or after the exhibition, for importation into the other Party shall benefit from the preferential tariff treatment provided in this Agreement, on the condition that the products meet the requirements of the 'Rules of Origin' and provided it is shown to the satisfaction of the relevant government authorities of the importing Party that:
- (i) An exporter has dispatched those products from the territory of the exporting Party to the importing Party where the exhibition is held and has exhibited them there;
  - (ii) The exporter has sold the goods or transferred them to a consignee in the importing Party; and
  - (iii) The products have been sold during the exhibition or immediately thereafter to the importing Party in the condition in which they were sent for the exhibition.
- (b) For the purpose of implementing the above provisions, the Certificate of Origin must be produced to the relevant government authorities of the importing Party. The name and address of the exhibition must be indicated, a certificate issued by the relevant government authority of the Party where the exhibition took place together with supporting documents prescribed in paragraph (d) of Rule 18 may be required.
- (c) Paragraph (a) shall apply to any exhibitions, fairs or similar shows or displays where the products remain under Customs control during these events.
- (vii) **ACTION AGAINST FRAUDULENT ACTS**

**RULE 20**

- (a) When it is suspected that fraudulent acts in connection with the Certificate of Origin have been committed, the Issuing Authorities concerned shall co-operate in the action to be taken in the territory of each Party against the persons involved.
- (b) Each Party shall be responsible for providing legal sanctions for fraudulent acts related to the Certificate of Origin.

**RULE 21**

In the case of a dispute concerning origin determination, classification of products or other matters, the government authorities concerned in the importing and exporting Parties shall consult each other with a view to resolving the dispute.

**ANNEX B****PRODUCT SPECIFIC RULES**

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
1.	<b>Chapter 18</b>	<b>Cocoa and cocoa preparations</b>	
2.	1804	Cocoa butter, fat and oil.	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
3.	1805	Cocoa powder, not containing added sugar or other sweetening matter.	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
4.	<b>Chapter 21</b>	<b>Miscellaneous edible preparations</b>	
5.	2103	Sauces and preparations therefor; mixed condiments and mixed seasonings; mustard flour and meal and prepared mustard	
6.	2103 10	- Soya sauce	Production from materials other than those of heading 2103
7.	2106	Food preparations not elsewhere specified or included.	
8.	ex 2106 90	- Other	
9.		-- Soft drink concentrates	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method, and provided such product does not contain non-originating sugar of heading 1701 or 1702
10.		-- Pan masala	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method, and provided such product does not contain non-originating sugar of heading 1701 or 1702

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
11.		-- Betel nut product known as "Supari"	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method, and provided such product does not contain non-originating sugar of heading 1701 or 1702
12.		-- Sugar syrups containing added flavouring or colouring matter, not elsewhere specified or included; lactose syrup; glucose syrup and malto dextrine syrup	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method, and provided such product does not contain non-originating sugar of heading 1701 or 1702
13.		-- Custard powder	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method, and provided such product does not contain non-originating sugar of heading 1701 or 1702
14.		-- Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method, and provided such product does not contain non-originating sugar of heading 1701 or 1702
15.	<b>Chapter 29</b>	<b>Organic chemicals</b>	
16.	2902	Cyclic hydrocarbons.	
17.	2902 11	- Cyclohexane	Production from materials other than those of subheading 2902 11, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
18.	2902 70	- Cumene	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			method
19.	2903	Halogenated derivatives of hydrocarbons	
20.	2903 51	- Halogenated derivatives of cyclanic, cyclenic or cycloterpenic hydrocarbons: 1,2,3,4,5,6-Hexachlorocyclohexane	Production from materials other than those of heading 2903
21.	2903 59	- Halogenated derivatives of cyclanic, cyclenic or cycloterpenic hydrocarbons: Other	Production from materials other than those of heading 2903
22.	2903 61	- Halogenated derivatives of aromatic hydrocarbons: Chlorobenzene, o-dichlorobenzene & p-dichlorobenzene	Production from materials other than those of heading 2903
23.	ex 2903 62	- Hexachlorobenene and DDT (1, 1, 1-trichloro-2, 2-bis (p-chlorophenyl) ethane)	
24.		-- Hexachlorobenzene, other than lindane	Production from materials other than those of heading 2903
25.		-- DDT (Dichloro-diphenyl-trichloroethane): Other	Production from materials other than those of heading 2903
26.	2905	Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.	
27.	ex 2905 12	- Saturated monohydric alcohols: Propan-1-ol (propyl alcohol) and propan-2-ol (isopropyl alcohol)	
28.		-- Propyl alcohol	Production from materials other than those of heading 2905
29.	2905 13	- Saturated monohydric alcohols: Butan-1-ol (n-butyl alcohol)	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
30.	ex 2905 16	- Saturated monohydric alcohols: Octanol (octyl alcohol) and isomers thereof	
31.		-- Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
32.	2906	Cyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
33.	2906 11	- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic: Menthol	Production from materials other than those of heading 2906
34.	2907	Phenols\phenol-alcohols.	
35.	ex 2907 19	- Monophenols: Other	
36.		-- Alkyl phenols	Production from materials other than those of subheading 2907 19, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
37.	2907 23	- 4,4 -isopropylidenediphenol (bis-phenol A, diphenylopropane) & its salts	Production from materials other than those of subheading 2907 23
38.	2912	Aldehydes, whether or not with other oxygen function; cyclic polymers of aldehydes; paraformaldehyde.	
39.	2912 13	- Butanal (butyraldehyde normal isomer)	Production from materials other than those of heading 2912
40.	2913	Halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of products of heading 2912: <u>2912</u>	Production from materials other than those of heading 2913
41.	2915	Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	
42.	ex 2915 29	- Acetic acid and its salts; acetic anhydride: Other:	
43.		-- Magnesium acetate	Production from materials other than those of subheading 2915 29, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
44.	2915 33	- Esters of acetic acid: <i>n</i> -Butyl acetate	Production from materials other than those of subheading 2915 33, and provided there is a local value added content of

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
45.	2915 39	- Esters of acetic acid: Other:	Production from materials other than those of subheading 2915 39, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
46.	2916	Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxy acids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	
47.	ex 2916 12	- Esters of acrylic acid	
48.		-- Butyl acrylate	Production from materials other than those of subheading 2916 12
49.	2917	Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	
50.	2917 12	- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives: Adipic acid its salts & esters	Production from materials other than those of heading 2917
51.	ex 2917 39	- Aromatic polycarboxylic acids their anhydrides halides peroxides peroxyacids & their derivatives: Other	
52.		-- Dioctyl phthalate	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
53.	2921	Amine-function compounds.	
54.	2921 11	- Methylamine, di- or trimethylamine & their salts	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
55.	2921 12	- Diethylamine & its salts	Local value added content is at least 40 percent based on direct

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			method or not more than 60 percent based on indirect method
56.	2921 19	- Other acyclic monoamines & their derivatives salts thereof	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
57.	2921 21	- Acyclic polyamines and their derivatives; salts thereof: Ethylenediamines & its salts	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
58.	2921 22	- Acyclic polyamines and their derivatives; salts thereof: Hexamethylenediamine & its salts	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
59.	2921 29	- Acyclic polyamines and their derivatives; salts thereof: Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
60.	2929	Compounds with other nitrogen function.	
61.	ex 2929 10	- Isocyanates	
62.		-- Phenyl isocyanate	Production from materials other than those of heading 2929
63.		-- Toluene di-isocyanate	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
64.		-- Other isocyanates	Production from materials other than those of heading 2929
65.	2932	Heterocyclic compounds with oxygen heteroatom(s) only.	
66.	ex 2932 19	- Compounds containing an unfused furan ring (whether or not hydrogenated) in the structure: Other	
67.		-- Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			method or not more than 60 percent based on indirect method
68.	2933	Heterocyclic compounds with nitrogen heteroatom(s) only.	
69.	2933 61	- Compounds containing an unfused triazine ring (whether or not hydrogenated) in the structure: Melamine	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
70.	<b>Chapter 38</b>	<b>Miscellaneous chemical products</b>	
71.	3824	Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included	
72.	ex 3824 90	- Other:	
73.		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - Electroplating salts; water treatment chemicals; ion exchanger; correcting fluid; precipitated silica and silica gel; oil well chemical;</li> <li>- /Gramophone records making material</li> </ul>	Production from materials other than those of heading 3824
74.	<b>Chapter 39</b>	<b>Plastics and articles thereof</b>	
75.	3912	Cellulose and its chemical derivatives, not elsewhere specified or included, in primary forms.	
76.	3912 39	- Cellulose ethers: other	Production from materials other than those of heading 3912
77.	<b>Chapter 48</b>	<b>Paper &amp; paperboard; articles of paper pulp, of paper or of paper board</b>	
78.	4818	Toilet paper and similar paper, cellulose wadding or webs of cellulose fibres, of a kind used for household or sanitary purposes, in rolls of width not exceeding 36 cm, or cut to size or shape; handkerchiefs, cleansing tissues, towels, tablecloths, serviettes, napkins for babies, tampons, bed sheets and similar household, sanitary or hospital articles, articles of apparel and clothing accessories, of paper pulp, paper, cellulose wadding or webs of cellulose fibres	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
79.	4818 40	- Sanitary towels and tampons, napkins and napkin liners for babies and similar sanitary articles	Production from materials other than those of heading 4818
80.	Chapter 49	<b>Printed books, newspapers, pictures and other products of the printing industry; manuscripts, typescripts and plans</b>	
81.	4901	Printed books, brochures, leaflets and similar printed matter, whether or not in single sheets.	
82.	4901 10	- In single sheets, whether or not folded	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
83.	4901 99	- Other: Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
84.	4902	Newspapers, journals and periodicals, whether or not illustrated or containing advertising material.	
85.	4902 90	- Other	Production from materials other than those of heading 4902
86.	4911	Other printed matter, including printed pictures and photographs.	
87.	ex 4911 99	- Other: other:	
88.		-- Hard copy (printed) of computer software	Production from materials other than those of heading 4911
89.	Chapter 84	<b>Nuclear reactors, boilers, machinery and mechanical appliances; parts thereof</b>	
90.	8407	Spark ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines.	
91.	8407 10	- Aircraft engines	Production from materials other than those of heading 8407
92.	8414	Air or vacuum pumps, air or other gas compressors and fans; ventilating or recycling hoods incorporating a fan, whether or not fitted with filters	
93.	ex 8414 80	- Other:	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
94.		- - Gas compressors: Of a kind used in air-conditioning equipment	Production from materials other than those of subheading 8414 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
95.		- - Gas compressors: Other	Production from materials other than those of subheading 8414 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
96.		- - Gas compressors: Free-piston generators for gas turbine	Production from materials other than those of subheading 8414 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
97.		- - Gas compressors: Other	Production from materials other than those of subheading 8414 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
98.	8419	Machinery, plant or laboratory equipment, whether or not electrically heated (excluding furnaces, ovens and other equipment of heading 8414), for the treatment of materials by a process involving a change of temperature such as heating, cooking, roasting, distilling, rectifying, sterilising, pasteurising, steaming, drying, evaporating, vaporising, condensing or cooling, other than machinery or plant of a kind used for domestic purposes; instantaneous or storage water heaters, non-electric	
99.	8419 32	- Dryers: for wood paper pulp paper or paperboard	Production from materials other than those of subheading 8419 32, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			direct method or not more than 60 percent based on indirect method
100.	8419 60	- Machinery for liquefying air or other gases	Production from materials other than those of subheading 8419 60, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
101.	ex 8419 89	- Other machinery, plant and equipment: Other:	
102.		-- Pressure vessels reactors, columns or towers or chemical storage tanks	Production from materials other than those of subheading 8419 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
103.		-- Glass lined equipment	Production from materials other than those of subheading 8419 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
104.		-- Pasteurizers	Production from materials other than those of subheading 8419 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
105.		-- Plant growth chambers and rooms and tissue culture chambers and rooms with temperature, humidity or light control	Production from materials other than those of subheading 8419 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
106.		-- Apparatus for rapid heating of semiconductor devices; apparatus for	Production from materials other than those of subheading

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		chemical or physical vapour deposition on semi-conductors wafers; apparatus for chemical vapour deposition LCD substratus	8419 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
107.		-- Vacuum vapour plant for deposition of metals	Production from materials other than those of subheading 8419 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
108.		-- Others	Production from materials other than those of subheading 8419 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
109.	8421	Centrifuges, including centrifugal dryers; filtering or purifying machinery and apparatus for liquids or gases	
110.	8421 21	- Filtering or purifying machinery and apparatus for liquids: For filtering or purifying water	Production from materials other than those of subheading 8421 21, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
111.	8421 22	- Filtering or purifying machinery and apparatus for liquids: For filtering or purifying beverages other than water	Production from materials other than those of subheading 8421 22, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
112.	8424	Mechanical appliances (whether or not hand operated) for projecting, dispersing or spraying liquids or powders; fire extinguishers, whether or not charged; spray guns and similar appliances; steam or sand blasting machines and similar jet projecting machines	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
113.	8424 89	- Other appliances: Other	Production from materials other than those of subheading 8424 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
114.	8456	Machine tools for working any material by removal of material, by laser or other light or photon beam, ultrasonic, electro-discharge, electro-chemical, electron beam, ionic-beam or plasma arc processes	
115.	8456 10	- Operated by laser or other light or photon beam processes	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
116.	8456 20	- Operated by ultrasonic processes	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
117.	8456 30	- Operated by electro discharge processes	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
118.	8456 91	- Other: For dry-etching patterns on semiconductor materials	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
119.	8457	Machining centres, unit construction machines (single station) and multi-station transfer machines, for working metal	
120.	8457 20	- Unit construction machines (single station)	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
121.	8457 30	- Multi-station transfer machines	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
122.	8458	Lathes (including turning centres) for removing metal.	
123.	8458 19	- Horizontal lathes: Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
124.	8458 91	- Other lathes: numerically controlled	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
125.	8458 99	- Other lathes: other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
126.	8459	Machine tools (including way-type unit head machines) for drilling, boring, milling, threading or tapping by removing metal, other than lathes (including turning centres) of heading 8458	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
127.	8460	Machine tools for de-burring, sharpening, grinding, honing, lapping, polishing or otherwise finishing metal or cermets by means of grinding stones, abrasives or polishing products, other than gear cutting, gear grinding or gear finishing machines of heading 8461	
128.	ex 8460 29	- Other grinding machines, in which the positioning in any one axis can be set up to an accuracy of at least 0.01mm: Other	
129.		-- Profile grinders	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
130.	8462	Machine tools (including presses) for working metal by forging, hammering or die-stamping; machine tools (including presses) for working metal by bending, folding, straightening, flattening, shearing, punching or notching; presses for working metal or metal carbides, not specified above	
131.	8462 29	- Bending folding straightening or flattening machines (including presses): Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			method or not more than 60 percent based on indirect method
132.	8463	Other machine tools for working metal or cermets, without removing material.	
133.	8463 30	- Machines for working wire	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
134.	8464	Machine tools for working stone, ceramics, concrete, asbestos-cement or like mineral materials or for cold working glass	
135.	8464 10	- Sawing machines	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
136.	8467	Tools for working in the hand, pneumatic, hydraulic or with self-contained electric or non-electric motor	
137.	8467 99	- Parts: Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
138.	8470	Calculating machines and pocketsize data recording, reproducing and displaying machines with calculating functions; accounting machines, postage-franking machines, ticket -issuing machines and similar machines, incorporating a calculating device; cash registers	
139.	8470 50	- Cash registers	Production from materials other than those of heading 8470
140.	8470 90	- Other	Production from materials other than those of heading 8470
141.	8471	Automatic data processing machines and units thereof; magnetic or optical readers, machines for transcribing data on to data media in coded form and machines for processing such data, not elsewhere specified or included	
142.	8471 10	- Analogue or hybrid automatic data	Production from materials

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		processing machines	other than those of subheading 8471 10
143.	8471 30	- Portable digital automatic data processing machines weighing not more than 10 kg, consisting of at least a central processing unit, a keyboard and a display	Production from materials other than those of subheading 8471 30
144.	ex 8471 41	- Other digital automatic data processing machines: Comprising in the same housing at least a central processing unit and an input and output unit, whether or not combined :	
145.		-- Micro computer	Production from materials other than those of subheading 8471 41
146.		-- Large or main frame computer	Production from materials other than those of subheading 8471 41
147.	8471 49	- Other digital automatic data processing machines: Other, presented in the form of systems	Production from materials other than those of subheading 8471 49
148.	8471 50	- Digital processing units other than those of sub-headings 8471 41 or 8471 49, whether or not containing in the same housing one or two of the following types of unit: storage units, input units, output units	Production from materials other than those of subheading 8471 50
149.	8471 60	- Input or output units, whether or not containing storage units in the same housing	Production from materials other than those of heading 8471
150.	8471 70	- Storage units	Production from materials other than those of heading 8471
151.	8471 80	- Other units of automatic data processing machines	Production from materials other than those of heading 8471
152.	8471 90	- Other	Production from materials other than those of heading 8471
153.	8472	Other office machines (for example, hectograph or stencil duplicating machines, addressing machines, automatic banknote dispensers, coin sorting machines, coin counting or wrapping machines, pencil-sharpening machines,	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		perforating or stapling machines)	
154.	8473	Parts and accessories (other than covers, carrying cases and the like) suitable for use solely or principally with machines of headings 8469 to 8472	
155.	8473 30	- Parts and accessories of the machines of heading 8471	Production from materials other than those of heading 8473
156.	8477	Machinery for working rubber or plastics or for the manufacture of products from these materials, not specified or included elsewhere in this Chapter	
157.	8477 40	- Vacuum moulding machines and other thermoforming machines	Production from materials other than those of subheading 8477 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
158.	8479	Machines and mechanical appliances having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter	
159.	8479 40	- Rope or cable-making machines	Production from materials other than those of subheading 8479 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
160.	8479 50	- Industrial robots not elsewhere specified or included	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
161.	8479 60	- Evaporative air coolers	Production from materials other than those of subheading 8479 60, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
162.	8479 81	- Other machines and mechanical appliances: For treating metal, including electric wire coil-winders	Production from materials other than those of subheading 8479 81, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
163.	8479 89	- Other machines & mechanical appliances: Other	Production from materials other than those of subheading 8479 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
164.	Chapter 85	<b>Electrical machinery and equipment and parts thereof; sound recorders and reproducers, television image and sound recorders and reproducers, and parts and accessories of such articles</b>	
165.	8504	Electrical transformers, static converters (for example, rectifiers) and inductors.	
166.	ex 8504 40	- Static converters:	
167.		-- Electric inverters	Production from materials other than those of subheading 8504 40
168.		-- Rectifier: Dip bridge rectifiers	Production from materials other than those of subheading 8504 40
169.		-- Rectifier: Other	Production from materials other than those of subheading 8504 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
170.		-- Battery chargers	Production from materials other than those of subheading 8504 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			method
171.		-- Voltage regulator and stabilizers (other than automatic)	Production from materials other than those of subheading 8504 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
172.		-- Other	Production from materials other than those of subheading 8504 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
173.	8504 50	- Other inductors	Production from materials other than those of subheading 8504 50, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
174.	8507	Electric accumulators, including separators therefor, whether or not rectangular (including square).	
175.	8507 20	- Other lead-acid accumulators	Production from materials other than those of subheading 8507 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
176.	8507 30	- Nickel-cadmium	Production from materials other than those of subheading 8507 30, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
177.	8507 40	- Nickel-iron	Production from materials other than those of subheading 8507 40, and provided there is

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
178.	8507 80	- Other accumulators	Production from materials other than those of subheading 8507 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
179.	ex 8507 90	- Parts:	
180.		-- Accumulator cases made of hard rubber and separators	Production from materials other than those of subheading 8507 90, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
181.	8509	Electromechanical domestic appliances, with self-contained electric motor.	
182.	8509 10	- Vacuum cleaners , including dry and wet vacuum cleaners	Production from materials other than those of subheading 8509 10, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
183.	8509 20	- Floor polishers	Production from materials other than those of subheading 8509 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
184.	8509 30	- Kitchen waste disposers	Production from materials other than those of subheading 8509 30, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			method
185.	8509 40	- Food grinders mixers; fruit or vegetable juice extractors	Production from materials other than those of subheading 8509 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
186.	8509 80	- Other appliances	Production from materials other than those of subheading 8509 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
187.	8510	Shavers, hair clippers and hair-removing appliances, with self-contained electric motor.	
188.	8510 10	- Shavers	Production from materials other than those of subheading 8510 10, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
189.	8510 20	- Hair clippers	Production from materials other than those of subheading 8510 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
190.	8510 30	- Hair-removing appliances	Production from materials other than those of subheading 8510 30, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
191.	8514	Industrial or laboratory electric furnaces and ovens (including those functioning by induction or dielectric loss); other industrial or laboratory equipment for the heat treatment of materials by	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		induction or dielectric loss	
192.	8514 20	- Furnaces and ovens functioning by induction or dielectric loss	Production from materials other than those of subheading 8514 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
193.	8514 30	- Other furnaces and ovens	Production from materials other than those of subheading 8514 30, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
194.	8514 40	- Other equipment for the heat treatment of materials by induction or dielectric loss	Production from materials other than those of subheading 8514 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
195.	8516	Electric instantaneous or storage water heaters and immersion heaters; electric space heating apparatus and soil heating apparatus; electrothermic hair-dressing apparatus (for example, hair dryers, hair curlers, curling tong heaters) and hand dryers; electric smoothing irons; other electro-thermic appliances of a kind used for domestic purposes; electric heating resistors, other than those of heading 8545.	
196.	8516 40	- Electric smoothing irons	Production from materials other than those of subheading 8516 40, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
197.	8517	Electrical apparatus for line telephony or line telegraphy, including line telephone sets with cordless handsets and telecommunication apparatus for carrier-current line systems or for digital line systems; videophones	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
198.	8517 11	- Telephone sets; videophones: Line telephone sets with cordless handsets	Production from materials other than those of subheading 8517 11
199.	8517 21	- Facsimile machines and teleprinters: Facsimile machines	Production from materials other than those of subheading 8517 21
200.	8517 30	- Telephonic or telegraphic switching apparatus	Production from materials other than those of subheading 8517 30
201.	8517 50	- Other apparatus for carrier-current line systems or for digital line systems	Production from materials other than those of subheading 8517 50
202.	8517 80	- Other apparatus	Production from materials other than those of subheading 8517 80
203.	8517 90	- Parts:	
204.		-- Populated, loaded or stuffed printed circuit boards	Production from materials other than those of subheading 8517 90
205.		-- Other	Production from materials other than those of heading 8517
206.	8521	Video recording or reproducing apparatus, whether or not incorporating a video tuner.	
207.	8521 10	- Magnetic tape-type	Production from materials other than those of heading 8521
208.	ex 8521 90	- Other:	
209.		-- Video duplicating system with master and slave control	Production from materials other than those of heading 8521
210.	8523	Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37	Production from materials other than those of heading 8523
211.	8525	Transmission apparatus for radio-telephony, radiotelegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras; still image video cameras and other video camera recorders; digital cameras	
212.	ex 8525 10	- Transmission apparatus	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
213.		-- Broadcast equipment sub-system	Production from materials other than those of heading 8525
214.		-- Wireless microphone	Production from materials other than those of heading 8525
215.		-- Other	Production from materials other than those of heading 8525
216.	8525 20	- Transmission apparatus incorporating reception apparatus:	Production from materials other than those of heading 8525
217.	8525 30	- Television cameras	Production from materials other than those of heading 8525
218.	8525 40	- Still image video cameras and other video camera recorders; digital cameras	Production from materials other than those of heading 8525
219.	8526	Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus.	
220.	ex 8526 91	- Radio navigational aid apparatus:	
221.		-- Direction measuring equipment	Production from materials other than those of heading 8526
222.		-- VHF omni range equipment	Production from materials other than those of heading 8526
223.	8528	Reception apparatus for television, whether or not incorporating radiobroadcast receivers or sound or video recording or reproducing apparatus; video monitors and video projectors	
224.	8528 21	- Video monitors: Colour	Production from materials other than those of heading 8528
225.	8531	Electric sound or visual signalling apparatus (for example, bells, sirens, indicator panels, burglar or fire alarms), other than those of heading 8512 or 8530	
226.	8531 20	- Indicator panels with liquid crystal devices (LCD) or light emitting diodes (LED)	Production from materials other than those of subheading 8531 20
227.	8532	Electrical capacitors, fixed, variable or	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		adjustable (pre-set).	
228.	8532 10	- Fixed capacitors designed for use in 50 or 60 Hz circuits and having a reactive power handling capacity of not less than 0.5 kvar (power capacitors)	Production from materials other than those of subheading 8532 10
229.	8532 21	- Other fixed capacitors: tantalum	Production from materials other than those of subheading 8532 21
230.	8532 22	- Other fixed capacitors: aluminium electrolytic	Production from materials other than those of subheading 8532 22
231.	8532 23	- Other fixed capacitors: ceramic dielectric single layer	Production from materials other than those of subheading 8532 23
232.	853224	- Other fixed capacitors: ceramic dielectric multilayer	Production from materials other than those of subheading 8532 24
233.	8532 25	- Other fixed capacitors: dielectric of paper or plastics	Production from materials other than those of subheading 8532 25
234.	8532 29	- Other fixed capacitors: other	Production from materials other than those of subheading 853229
235.	8532 30	- Variable or adjustable (preset) capacitors	Production from materials other than those of subheading 8532 30
236.	8532 90	- Parts of capacitors	Production from materials other than those of heading 8532
237.	8533	Electrical resistors (including rheostats and potentiometers), other than heating resistors.	
238.	8533 10	- Fixed carbon resistors, composition or film types	Production from materials other than those of subheading 8533 10
239.	8533 21	- Other fixed resistors: for a power handling capacity not exceeding 20 W	Production from materials other than those of subheading 8533 21
240.	8533 29	- Other fixed resistors: Other	Production from materials other than those of subheading 8533 29
241.	8533 31	- Wire-wound variable resistors, including	Production from materials

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		rheostats and potentiometers: for a power handling capacity not exceeding 20 W	other than those of subheading 8533 31
242.	8533 39	- Wire-wound variable resistors including rheostats and potentiometers: Other	Production from materials other than those of subheading 8533 39
243.	8533 40	- Other variable resistors, including rheostats and potentiometers	Production from materials other than those of subheading 8533 40
244.	8533 90	- Parts	Production from materials other than those of subheading 8533 90
245.	8534	Printed circuits.	Production from materials other than those of heading 8534
246.	8536	Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, relays, fuses, surge suppressors, plugs, sockets, lamp-holders, junction boxes), for a voltage not exceeding 1,000 volts	
247.	8536 69	- Lamp-holders, plugs and sockets: Other	Production from materials other than those of heading 8536
248.	8539	Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultraviolet or infrared lamps; arc-lamps	
249.	8539 49	- Ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps (Other)	Production from materials other than those of subheading 8539 49, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
250.	8541	Diodes, transistors and similar semiconductor devices; photosensitive semiconductor devices, including photovoltaic cells whether or not assembled in modules or made up into panels; light emitting diodes; mounted piezo-electric crystals	
251.	8541 10	- Diodes, other than photosensitive or light emitting diodes	Production from materials other than those of subheading 8541 10

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
252.	8541 21	- Transistors other than photosensitive transistors: With a dissipation rate of less than 1 W	Production from materials other than those of subheading 8541 21
253.	8541 29	- Transistors other than photosensitive transistors: Other	Production from materials other than those of subheading 8541 29
254.	8541 30	- Thyristors, diacs and triacs, other than photosensitive devices	Production from materials other than those of subheading 8541 30
255.	8541 40	- Photosensitive semiconductor devices, including photovoltaic cells whether or not assembled in modules or made up into panels; light emitting diodes	Production from materials other than those of subheading 8541 40
256.	8541 50	- Other semi-conductor devices	Production from materials other than those of subheading 8541 50
257.	8541 60	- Mounted piezo-electric crystals	Production from materials other than those of subheading 8541 60
258.	8542	Electronic integrated circuits and micro-assemblies.	
259.	8542 10	- Cards incorporating an electronic integrated circuit (smart card)	Production from materials other than those of subheading 8542 10
260.	8542 21	- Monolithic integrated circuits: digital	Production from materials other than those of subheading 8542 21
261.	854229	- Monolithic integrated circuits: Other	Production from materials other than those of subheading 8542 29
262.	8542 60	- Hybrid integrated circuits	Production from materials other than those of subheading 8542 60
263.	8542 70	- Electronic microassemblies	Production from materials other than those of subheading 8542 70
264.	8543	Electrical machines and apparatus, having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter	
265.	8543 11	- Particle accelerators: Ion implanters for doping semiconductor materials	Production from materials other than those of subheading 8543 11

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
266.	8543 30	- Machines and apparatus for electroplating electrolysis or electrophoresis	Production from materials other than those of subheading 8543 30, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
267.	8543 81	- Other machines and apparatus: Proximity cards and tags	Production from materials other than those of subheading 8543 81
268.	8543 89	- Other machines and apparatus: Other	Production from materials other than those of subheading 8543 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
269.	Chapter 86	<b>Railway or tramway locomotives, rolling stock and parts thereof; railway or tramway track fixtures and fittings and parts thereof; mechanical (including electro-mechanical) traffic signalling equipment of all kinds</b>	
270.	8607	Parts of railway or tramway locomotives or rolling-stock.	
271.	8607 29	- Brakes and parts thereof :Other	Production from materials other than those of heading 8607
272.	8607 30	- Hooks & other coupling devices, buffers and parts thereof	Production from materials other than those of heading 8607
273.	8607 91	- Other: of locomotives	Production from materials other than those of heading 8607
274.	ex 8607 99	- Other: other	
275.		-- Parts of coach work of railway running stock	Production from materials other than those of heading 8607
276.		-- Hydraulic shock absorbers for bogies	Production from materials other than those of heading 8607
277.		-- Other	Production from materials other than those of heading

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			8607
278.	8608	Railway or tramway track fixtures and fittings; mechanical (including electro-mechanical) signalling, safety or traffic control equipment for railway, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installation or air-fields; parts of the foregoing	Production from materials other than those of heading 8608
279.	Chapter 90	<b>Optical, photographic, cinematographic, measuring, checking, precision, medical or surgical instruments and apparatus; parts and accessories thereof</b>	
280.	9007	Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus	
281.	9007 91	- Parts and accessories: for cameras	Production from materials other than those of heading 9007
282.	9007 92	- Parts and accessories: for projectors	Production from materials other than those of heading 9007
283.	9008	Image projectors, other than cinematographic; photographic (other than cinematographic) enlargers and reducers	
284.	9008 30	- Other image projectors	Production from materials other than those of subheading 9008 30, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
285.	9009	Photocopying apparatus incorporating an optical system or of the contact type and thermo-copying apparatus	
286.	9009 11	- Electrostatic photocopying apparatus: Operating by reproducing the original image directly onto the copy (direct process)	Production from materials other than those of subheading 9009 11, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
287.	9009 21	- <i>Other Photocopying apparatus:</i> Incorporating an optical system	Production from materials other than those of subheading

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			9009 21, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
288.	9010	Apparatus and equipment for photographic (including cinematographic) laboratories (including apparatus for the projection or drawing of circuit patterns on sensitised semiconductor materials), not specified or included elsewhere in this Chapter; negatoscopes; projection screens	
289.	9010 41	- Apparatus for the projection or drawing of circuit patterns on sensitised semiconductor materials: Direct write-on-wafer apparatus	Production from materials other than those of subheading 9010 41
290.	9010 42	- Apparatus for the projection or drawing of circuit patterns on sensitised semiconductor materials: Step and repeat aligners	Production from materials other than those of subheading 9010 42
291.	9010 49	- Apparatus for the projection or drawing of circuit patterns on sensitised semiconductor materials: Other	Production from materials other than those of subheading 9010 49, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
292.	9010 90	- Parts and accessories	Production from materials other than those of heading 9010
293.	9011	Compound optical microscopes, including those for photomicro-graphy, cinephotomicrography or microprojection	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
294.	9012	Microscopes other than optical microscopes; diffraction apparatus.	
295.	ex 9012 10	- Microscopes other than optical microscopes; diffraction apparatus:	
296.		-- Electron microscopes fitted with equipment specifically designed for the handling and transport	Production from materials other than those of subheading 9012 10

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		of semiconductor wafers or reticles	
297.		-- Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
298.	9012 90	- Parts and accessories	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
299.	9013	Liquid crystal devices not constituting articles provided for more specifically in other headings; lasers, other than laser diodes; other optical appliances and instruments, not specified or included else where in this Chapter	
300.	9013 80	- Other devices, appliances and instruments:	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
301.	ex 9013 90	- Parts and accessories:	
302.		-- For liquid crystal devices (LCD)	Production from materials other than those of heading 9013
303.		-- Other	Local value added content is at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
304.	9017	Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for example, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this chapter	
305.	9017 20	- Other drawing marking-out or mathematical calculating instruments	Production from materials other than those of subheading 9017 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
			method
306.	9018	Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scientigraphic apparatus, other electromedical apparatus and sight-testing instruments	
307.	9018 11	- Electro-diagnostic apparatus (including apparatus for functional exploratory examinations or for checking physiological parameters): Electrocardiographs	Production from materials other than those of heading 9018
308.	ex 9018 39	- Syringes, needles, catheters, cannulae and the like: other	
309.		-- Cardiac catheters	Production from materials other than those of heading 9018
310.	ex 9018 90	- Other instruments and appliances	
311.		-- Surgical tools: bone saws, drills, trephines	Production from materials other than those of heading 9018
312.		-- Surgical tools: knives, scissors and blades	Production from materials other than those of heading 9018
313.		-- Surgical tools: Forceps, forceps clamps, clips, needles holders, introducers, cephalotribe bone holding and other holding instruments	Production from materials other than those of heading 9018
314.		-- Surgical tools: Chisel, gauges, elevators raspatoines, osteotome, craniotome, bone cutters	Production from materials other than those of heading 9018
315.		-- Surgical tools: retractors, spatula probes, hooks dialators, sounds, mallets	Production from materials other than those of heading 9018
316.		-- Surgical tools: Other	Production from materials other than those of heading 9018
317.		-- Renal dialysis equipment, blood transfusion apparatus and haemofiltration instruments: Renal dialysis equipment (artificial kidneys, kidney machines and dialysers)	Production from materials other than those of heading 9018
318.		-- Renal dialysis equipment, blood	Production from materials

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
		transfusion apparatus and haemofiltration instruments: Blood transfusion apparatus	other than those of heading 9018
319.		-- Renal dialysis equipment, blood transfusion apparatus and haemofiltration instruments: Haemofiltration instrument	Production from materials other than those of heading 9018
320.		-- Anesthetic apparatus and instruments, ENT precision instruments, acupuncture apparatus, and endoscopes: Anaesthetic apparatus and instruments	Production from materials other than those of heading 9018
321.		-- Anesthetic apparatus and instruments, ENT precision instruments, acupuncture apparatus, and endoscopes: ENT precision instruments	Production from materials other than those of heading 9018
322.		-- Anesthetic apparatus and instruments, ENT precision instruments, acupuncture apparatus, and endoscopes: Acupuncture apparatus	Production from materials other than those of heading 9018
323.		-- Anesthetic apparatus and instruments, ENT precision instruments, acupuncture apparatus, and endoscopes: Endoscopes	Production from materials other than those of heading 9018
324.		-- Other: Hilarial and venous shunt	Production from materials other than those of heading 9018
325.		-- Other: Baby incubators	Production from materials other than those of heading 9018
326.		-- Other: Heartlung machine	Production from materials other than those of heading 9018
327.		-- Other: Fibrescope	Production from materials other than those of heading 9018
328.		-- Other: Laproscope	Production from materials other than those of heading 9018
329.		-- Other: Vetrasonic lithotripsy instruments	Production from materials other than those of heading 9018

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
330.		-- Other: Apparatus for nerve stimulation	Production from materials other than those of heading 9018
331.		-- Other: Other	Production from materials other than those of heading 9018
332.	9020	Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts nor replaceable filters	Production from materials other than those of heading 9020
333.	9021	Orthopaedic appliances, including crutches, surgical belts and trusses; splints and other fracture appliances; artificial parts of the body; hearing aids and other appliances which are worn or carried, or implanted in the body, to compensate for a defect or disability	
334.	9021 50	- Pacemakers for stimulating heart muscles excluding parts and accessories	Production from materials other than those of heading 9021
335.	9022	Apparatus based on the use of X-rays or of alpha, beta or gamma radiations, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus, X-ray tubes and other X-ray generators, high tension generators, control panels and desks, screens, examination or treatment tables, chairs and the like	
336.	9022 12	- Apparatus based on the use of X-rays, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus: Computed tomography apparatus	Production from materials other than those of subheading 9022 12, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
337.	9022 13	- Apparatus based on the use of X-rays, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus: Other, for dental uses	Production from materials other than those of subheading 9022 13, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
338.	9022 14	- Apparatus based on the use of X-rays, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus: Other, for medical surgical or veterinary uses	Production from materials other than those of subheading 9022 14, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
339.	9022 19	- Apparatus based on the use of X-rays, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus: For other uses	Production from materials other than those of subheading 9022 19, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
340.	9022 21	- Apparatus based on the use of alpha, beta or gamma radiation, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus: for medical surgical dental or veterinary uses	Production from materials other than those of subheading 9022 21, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
341.	9022 29	- Apparatus based on the use of alpha, beta or gamma radiation, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus: for other uses	Production from materials other than those of subheading 9022 29, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
342.	9024	Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics)	
343.	9024 10	- Machines & appliances for testing metals	Production from materials other than those of subheading 9024 10, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
344.	9024 80	- Other machines and appliances:	Production from materials other than those of subheading 9024 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
345.	9025	Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, barometers, hygrometers and psychrometers, recording or not, and any combination of these instruments	
346.	ex 9025 19	- Thermometers and pyrometers not combined with other instruments: Other	

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
347.		-- Pyrometers	Production from materials other than those of subheading 9025 19, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
348.		-- Others	Production from materials other than those of subheading 9025 19, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
349.	9026	Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of heading 9014, 9015, 9028 or 9032	
350.	9026 10	- For measuring or checking the flow or level of liquids	Production from materials other than those of subheading 9026 10, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
351.	9026 20	- For measuring or checking pressure	Production from materials other than those of subheading 9026 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
352.	9026 80	- Other instruments and apparatus	Production from materials other than those of subheading 9026 80, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
353.	9026 90	- Parts and accessories	Production from materials other than those of subheading 9026 90, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
354.	9027	Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measuring or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); microtomes	
355.	9027 10	- Gas or smoke analysis apparatus	Production from materials other than those of subheading 9027 10, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
356.	9027 20	- Chromatographs and electrophoresis instruments	Production from materials other than those of subheading 9027 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
357.	9027 30	- Spectrometers spectrophotometers & spectrographs using optical radiations (UV, visible, IR)	Production from materials other than those of subheading 9027 30, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
358.	9027 50	- Other instruments & apparatus using optical radiations (UV, visible, IR)	Production from materials other than those of subheading 9027 50, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
359.	ex 9027 90	- Microtomes; parts and accessories:	
360.		-- Printed circuit assemblies for the goods of sub-heading 9027 80	Production from materials other than those of heading 9027
361.	9029	Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading 9014 or 9015; stroboscopes	
			Production from materials other than those of subheading

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
362.	9029 10	- Revolution counters, production counters taximeters mileometers pedometers & the like	9029 10, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
363.	ex 9029 20	- Speed indicators and tachometers; stroboscopes	
364.		-- Tachometers, non-electrical	Production from materials other than those of subheading 9029 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
365.		-- Stroboscopes	Production from materials other than those of subheading 9029 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
366.		-- Other	Production from materials other than those of subheading 9029 20, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
367.	9029 90	- Parts and accessories	Production from materials other than those of subheading 9029 90, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
368.	9030	Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading of 9028; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations.	
369.	9030 40	- Other instruments and apparatus, specially designed for telecommunications (for example, cross-talk meters, gain measuring instruments, distortion factor meters, psophometers)	Production from materials other than those of subheading 9030 40

No	Tariff Item Number	Description of Products	Specific Rule
370.	903082	- Other instruments and apparatus: For measuring or checking semiconductor wafers or devices	Production from materials other than those of subheading 9030 82
371.	ex 9030 89	- Other instruments and apparatus: Other	
372.		-- Scintillator counters	Production from materials other than those of subheading 9030 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
373.	9031	Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors	
374.	9031 41	- Other optical instruments and appliances: for inspecting semiconductor wafers devices or for inspecting photo-masks or reticles used in manufacturing semiconductor devices	Production from materials other than those of subheading 9031 41
375.	9032	Automatic regulating or controlling instruments and apparatus.	
376.	ex 9032 10	- Thermostats	
377.		-- For refrigerating and air-conditioning appliances and machinery	Production from materials other than those of subheading 9032 10, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
378.	9032 81	- Other instruments and apparatus: hydraulic or pneumatic	Production from materials other than those of subheading 9032 81, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method
379.	ex 9032 89	- Other instruments and apparatus: other	
380.		-- Electronic automatic regulators	Production from materials other than those of subheading 9032 89, and provided there is a local value added content of at least 40 percent based on direct method or not more than 60 percent based on indirect method

**ATTACHMENT 1****Original (Duplicate/Triplicate/Quadruplicate)**

1. Goods consigned from (Exporter's business name, address, country)			Reference No.  INDIA-SINGAPORE COMPREHENSIVE ECONOMIC CO-OPERATION AGREEMENT (Combined Declaration and Certificate)  Issued in Singapore  See Notes Overleaf			
2. Goods consigned to (Consignee's name, address, country)						
3. Means of transport and route (as far as known)  Departure date  Vessel's name/Aircraft etc.  Port of Discharge			4. For Official Use <input type="checkbox"/> Preferential Treatment Given Under ISCECA <input type="checkbox"/> Preferential Treatment Not Given (Please state reason/s)			
Signature of Authorised Signatory of the Importing Country						
5. Item number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and type of packages, description of goods (including quantity where appropriate and HS number of the importing country)		8. Origin criterion (see Notes overleaf)	9. Gross weight or other quantity and value (FOB)	10. Number and date of invoices
11. Declaration by the exporter  The undersigned hereby declares that the above details and statement are correct; that all the goods were produced in  ..... (Country) and that they comply with the origin requirements specified for these goods in the ISCECA for the goods exported to  ..... (Importing Country)			12. Certification  It is hereby certified, on the basis of control carried out, that the declaration by the exporter is correct.			
Place and date, signature of authorised signatory			Place and date, signature and stamp of certifying authority			

**OVERLEAF NOTES**

1. India and Singapore will accept this form for the purpose of preferential treatment under the INDIA-SINGAPORE Comprehensive Economic Co-operation Agreement.
2. **CONDITIONS:** The main conditions for admission to the preferential treatment under the INDIA-SINGAPORE Comprehensive Economic Co-operation Agreement are that goods sent to the Parties:
  - (i) must fall within a description of products eligible for concessions in the country of destination;
  - (ii) must comply with the consignment conditions that the goods must be consigned directly from exporting Party to the importing Party but transport that involves passing through one or more intermediate countries, is also accepted provided that any intermediate transit, transshipment or temporary storage arises only for geographic reasons or transportation requirements; and
  - (iii) must comply with the origin criteria given in the next paragraph.
3. **ORIGIN CRITERIA:** For exports to be eligible for preferential treatment, the requirement is that either:
  - (i) The products wholly obtained as defined in Article 3.3 of the Chapter on Rules of Origin;
  - (ii) The products not wholly produced or obtained in the exporting Party as defined in Article 3.4 of the Chapter on Rules of Origin;
  - (iii) Products which comply with origin requirements provided for in Article 3.2 of the Chapter on Rules of Origin and which are used in the other Party as inputs for a finished product eligible for preferential treatment shall be considered as a product originating in the other Party provided the finished product in the other Party meets the requirements defined in Article 3.4 of the Chapter on Rules of Origin; or
  - (iv) Products which satisfy the Product Specific Rules provided for in Annex 3A of the Chapter on Rules of Origin shall be considered as goods to which sufficient transformation has been carried out in a Party.

If the goods qualify under the above criteria, the exporter must indicate in Box 8 of this form the origin criteria on the basis of which he claims that his goods qualify for preferential treatment, in the manner shown in the following table:

Circumstances of production or manufacture in the first country named in Box 11 of this form	Insert in Box 8
(a) Products wholly produced in the country of exportation (see paragraph 3 (i) above)	"X"
(b) Products worked upon but not wholly produced in the exporting Party which were produced in conformity with the provisions of paragraph 3 (ii) above	Percentage of single country content, example 40%
(c) Products worked upon but not wholly produced in the exporting Party which were produced in conformity with the provisions of paragraph 3 (iii) above	Percentage of ISCECA cumulative content, example 40%
(d) Products satisfied the Product Specific Rules as defined in Article 3.4(b) of the Chapter on Rules of Origin	"Product Specific Rules"

4. **EACH ARTICLE MUST QUALIFY:** It should be noted that all the products in a consignment must qualify separately in their own right. This is of particular relevance when similar articles of different sizes or spare parts are sent.
5. **DESCRIPTION OF PRODUCTS:** The description of products must be sufficiently detailed to enable the products to be identified by the Customs Officers examining them. Name of manufacturer, any trade mark shall also be specified.
6. The Harmonised System number shall be that of the importing Party.
7. The term "Exporter" in Box 11 may include the manufacturer or the producer.
8. **FOR OFFICIAL USE:** The Customs Authority of the importing Party must indicate (✓) in the relevant boxes in column 4 whether or not preferential treatment is accorded.